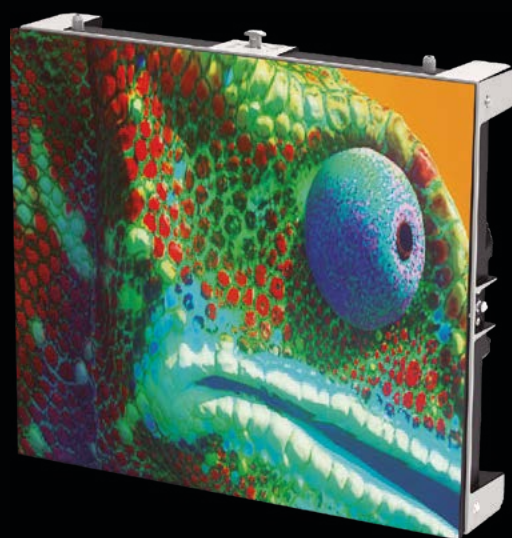


Alfalite Company Profile



The European
LED Screen
Manufacturer



alfalite

IndexÍndice

Introduction		Introducción
LED Screen Manufacturing	4	Fabricación Pantallas LED
LED Design	5	Diseño LED
LEAN Manufacturing	6	Fabricación LEAN
LED R&D+i	7	LED I+D+i
Professional LED services	8	Servicios LED profesionales
LED maintenance	9	Mantenimiento LED

Products		Productos
Litepix Series	12	Serie Litepix
Modularpix Series	14	Serie Modularpix
UHD Finepix Series	16	Serie UHD Finepix
ODSX Series	18	Serie ODSX

Solutions		Soluciones
VP XR	22	VP XR
Cube	24	Cubo
AlfaArt	26	AlfaArt

Accessories		Accesorios
Alfalite Stack	28	Alfalite Stack
Installation accessories	29	Accesorios para instalaciones

Success Stories		Casos de Éxito
RTVE	31	RTVE
Plaza Media	32	Plaza Media
Batllo House	33	Casa Batllo
Marina Bay Sands	34	Marina Bay Sands
Simili Tour Laura Pausini	35	Simili Tour Laura Pausini



CEO WORDS | CARTA DEL CEO

As I present this year's Alfalite catalogue and reflect on our journey, I am filled with immense pride and gratitude. For this catalogue not only showcases our latest technology, but also embodies 18 years of commitment to innovation, quality and customer satisfaction.

It all began in the late nineties, in the vibrant audiovisual scene of Spain's nightclubs, discos, theatres and large entertainment venues, such as the iconic Pchá in Ibiza. We embarked at that time on a mission to deliver exceptional sound, video and laser experiences in these venues.

Initially, our encounter with LED technology came about unexpectedly, when a client asked us to install an LED screen, a field we knew very little about at the time. This request marked a radical change in the trajectory of our company as we were faced with a display with serious limitations and multiple incidents; this forced us to travel to China with the aim of delving deeper into LED technology.

According to Japanese culture, the word crisis means "danger" and "opportunity" and this is exactly what happened. The famous real estate crisis hit the sound, lighting, video and laser business hard. However, it was this challenge that led us to focus on a new opportunity: large format LED displays, which are now used in football stadiums, concerts, events, museums, large corporations, television programmes and film sets.

At first we partnered with Chinese manufacturers, combining our design and market knowledge with their production capabilities. But we faced serious quality control and reliability issues. That's how in 2006 Alfalite was born, which today is the only European manufacturer of LED screens.

Our facilities in Rociana del Condado, Huelva, a picturesque village known for its strawberries and vineyards, have become a centre of innovation and home to almost fifty professionals. They are the heart and soul behind the screens, ensuring that every aspect, from development to storage, meets the highest standards. And that's because at Alfalite we carry out the entire product design and manufacturing process thanks to the work of our experienced team of engineers.

I would also like to highlight Alfalite's commitment to continuous improvement and lean manufacturing, which positions us as a boutique manufacturer that meets the highest industry standards, providing a personalised service to the most demanding specifications of our varied clientele.

This commitment to excellence goes hand in hand with our commitment to sustainability and the environment. Thus, the Alfalite factory is powered by solar energy and the components with which we manufacture the panels are recyclable.

Alfalite's 18-year history has been marked by trust and collaboration with partners around the world who have helped us to consolidate our presence in Europe, while gradually gaining ground in competitive markets such as the United States, LATAM and the Middle East. TV channels, film and series producers, governments, sports organisations and rental companies all over the world already rely on Alfalite's Made in Spain quality.

I would like to name in this letter some of the remarkable projects we have done in the last years and of which we are very proud, such as the first immersive Cube with 6 internal faces of LED screens at Casa Batlló in Barcelona, TVs like RTVE, AtresMedia, Mediaset or Plaza Media Gmbh, the first VP XR studio in Germany at briX | woRk studio and the first walkable interactive floor at the Marina Bay Sands Towers in Singapore.

I want to highlight the new opportunities that are opening up with virtual production for film, series, gaming, advertising and events. Our LED panels for VP XR environments offer endless possibilities to enrich these environments and optimise processes and costs, or new digital art solutions for unique spaces that use our technology as a canvas.

Alfalite's future also lies in expanding our facilities to meet growing global demand. In addition, the partnerships we have forged with universities and training centres in electronics and robotics ensure that we attract the best talent, reinforcing our position as a leading company in Europe.

Alfalite is more than a manufacturer; we are pioneers in research, development and international expansion. Thank you to all our partners and customers for being part of our history.

Together, we don't just light up screens; we light up the future.

Sincerely yours,

Jesus Cabrera

Founder and CEO, Alfalite

Al presentar el catálogo Alfalite de este año y reflexionar sobre nuestra trayectoria, me invade un inmenso orgullo y gratitud. Y es que este catálogo no solo muestra nuestra última tecnología, sino que también encarna 18 años de compromiso con la innovación, la calidad y la satisfacción del cliente.

Todo comenzó a finales de los noventa, en la vibrante escena audiovisual de las salas de fiestas, discotecas, teatros y grandes locales de ocio de España, como el emblemático Pchá de Ibiza. Nos embarcamos en aquel momento en la misión de ofrecer experiencias excepcionales de sonido, vídeo y láser en estos espacios.

Inicialmente, nuestro encuentro con la tecnología LED se produjo de forma inesperada, cuando un cliente nos pidió la instalación de una pantalla LED, un campo sobre el que entonces sabíamos muy poco. Esta petición marcó un cambio radical en la trayectoria de nuestra empresa ya que nos enfrentamos a un display con serias limitaciones y múltiples incidencias; esto nos obligó a viajar a China con el objetivo de profundizar en la tecnología LED.

Según la cultura japonesa, la palabra crisis significa "peligro" y "oportunidad" y esto es exactamente lo que ocurrió. La famosa crisis inmobiliaria golpeó duramente el negocio de sonido, iluminación, vídeo y láser. Sin embargo, este fue el reto que nos llevó a centrarnos en una nueva oportunidad: las pantallas LED de gran formato, que ahora se utilizan en estadios de fútbol, conciertos, eventos, museos, grandes corporaciones, programas de televisión y platós de cine.

Al comienzo nos asociamos con fabricantes chinos, combinando nuestros diseños y conocimientos del mercado con sus capacidades de producción. Pero nos encontrábamos con serios problemas de control de calidad y fiabilidad. Así fue como en 2006 nació Alfalite, que hoy es el único fabricante europeo de pantallas LED.

Nuestras instalaciones en Rociana del Condado, Huelva, un pintoresco pueblo conocido por sus fresas y viñedos, se han convertido en un centro de innovación y el hogar de casi cincuenta profesionales. Ellos son el alma detrás de las pantallas, garantizando que cada aspecto, desde el desarrollo hasta el almacenamiento, cumpla con los más altos estándares. Y es que en Alfalite llevamos a cabo todo el proceso de diseño y fabricación de producto gracias al trabajo de nuestro experimentado equipo de ingenieros.

También me gustaría destacar el compromiso de Alfalite con la mejora continua y el lean manufacturing, lo que nos posiciona como un fabricante boutique que cumple los más altos estándares de la industria, proporcionando un servicio personalizado para las especificaciones más exigentes de nuestra variada clientela.

Esta apuesta por la excelencia va de la mano de nuestro compromiso con la sostenibilidad y el medio ambiente. Así, la fábrica de Alfalite se alimenta de energía solar y los componentes con los que fabricamos los paneles son reciclables.

La trayectoria de 18 años de Alfalite ha estado marcada por la confianza y la colaboración con partners de todo el mundo que nos han ayudado a consolidar nuestra presencia en Europa, a la vez que poco a poco vamos ganando terreno en mercados competitivos como Estados Unidos, Latinoamérica y Oriente Medio. Cadenas de televisión, productoras de películas y series, gobiernos, organizaciones deportivas y empresas de alquiler de todo el mundo confían ya en la calidad Made in Spain de Alfalite.

Me gustaría nombrar en esta carta algunos de los proyectos notables que hemos hecho en los últimos años y de los que estamos muy orgullosos, como el primer Cubo inmersivo de 6 caras internas de pantallas LED de Casa Batlló en Barcelona, TVs como RTVE, AtresMedia, Mediaset o Plaza Media Gmbh, el primer estudio VP XR en Alemania en briX | woRk studio y el primer suelo interactivo transitable en las Torres Marina Bay Sands de Singapur.

No quiero dejar de destacar las nuevas oportunidades que se abren con la producción virtual para cine, series, gaming, publicidad y eventos. Nuestros paneles LED para entornos VP XR ofrecen un sinfín de posibilidades para enriquecer dichos entornos y optimizar procesos y costes o nuevas soluciones de arte digital para espacios singulares que utilizan nuestra tecnología como lienzo.

El futuro de Alfalite pasa además por ampliar nuestras instalaciones para satisfacer la creciente demanda mundial. Asimismo, las alianzas que hemos tejido con universidades y centros de formación en electrónica y robótica garantizan que atraigamos a los mejores talentos, reforzando nuestra posición como empresa líder en Europa.

Alfalite es más que un fabricante; somos pioneros en investigación, desarrollo y expansión internacional. Gracias a todos nuestros partners y clientes por formar parte de nuestra historia.

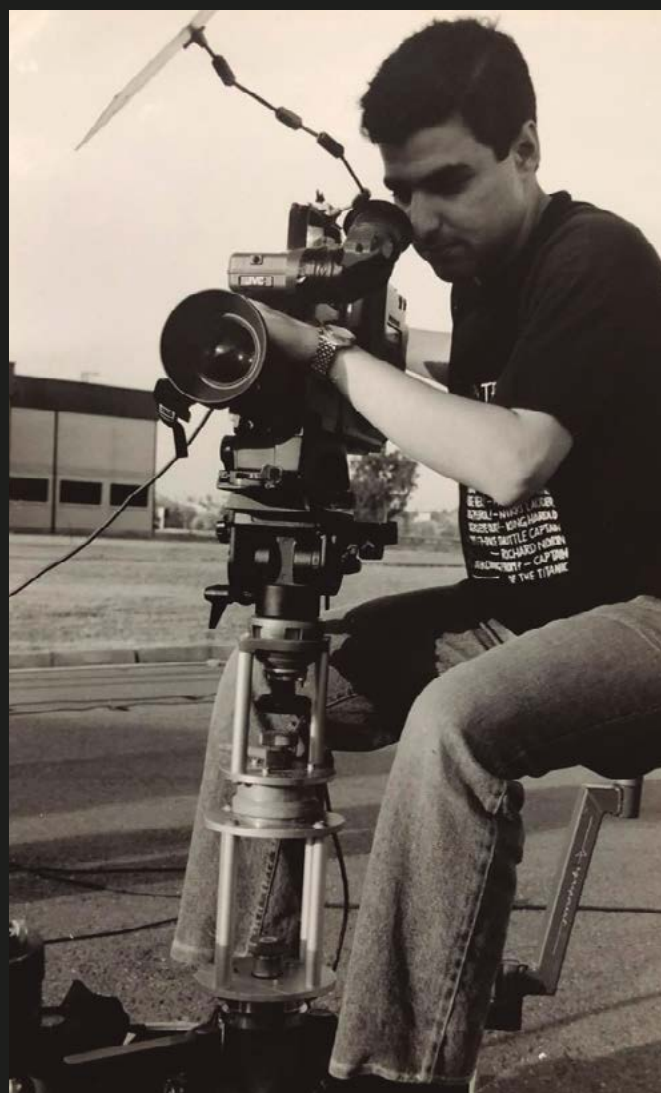
Juntos, no sólo iluminamos pantallas; iluminamos el futuro.

Atentamente, Jesús Cabrera

Fundador y CEO, Alfalite



LED SCREEN MANUFACTURING FABRICACIÓN PANTALLAS LED



LED display manufacturer

Fabricante de pantallas LED

Alfalite is a company with more than 18 years of experience in researching, design and **manufacturing of LED screens in Spain**. We have complete facilities of more than 2,000 m² and with an ongoing expansion of 10.000 m² more where we carry out all our research, design, manufacture, assembly and exhibition.

At Alfalite we are known for being a prestigious manufacturer of LED screens that offers durable, reliable and top quality solutions, with a cost study per manufacturing batch to suit the needs of our customers.

We offer a full guarantee on all our products as well as quality after-sales service, two of the cornerstones that are key to our success as **LED screen manufacturers**.

Alfalite es una empresa con más de 18 años de experiencia en la investigación, el diseño y la **fabricación de pantallas LED en España**. Disponemos de unas completas instalaciones de más de 2.000 m² y con una ampliación en marcha de 10.000 m² más donde realizamos toda nuestra labor de investigación, diseño, fabricación, ensamblaje y exhibición.

En Alfalite nos caracterizamos por ser un prestigioso fabricante de pantallas LED que ofrece soluciones duraderas, fiables y de máxima calidad, con un estudio de costes por lote de fabricación para que se ajusten a las necesidades de nuestros clientes.

Ofrecemos una total garantía en todos nuestros productos así como un servicio postventa de calidad, dos de las piedras angulares que se muestran como clave de nuestro éxito como **fabricantes de pantallas LED**.

Own manufacturing

Fabricación propia

We manufacture our own LED screens in Spain.

We guarantee the highest quality and reliability you can find. We exercise strict quality control throughout the manufacturing process, paying special attention to the selection of LED diodes, PCBs, components, etc.

The **manufacture of quality LED screens involves a detailed and highly controlled process**, from the design phase to its construction and subsequent distribution, something that we strictly comply with at Alfalite.

Fabricamos nuestras propias pantallas LED en España.

Garantizamos la máxima calidad y fiabilidad que puedas encontrar. Ejercemos un estricto control de calidad durante todo el proceso de fabricación, prestando una especial atención a la selección de los diodos LED, PCBs, componentes, etc.

La **fabricación de pantallas LED de calidad implica un proceso detallado y muy controlado**, desde la fase de diseño hasta su construcción y posterior distribución, algo que cumplimos a rajatabla en Alfalite.

Automated production

Producción automatizada

We have our own SMT (Surface Mounted Technology) production lines with an **industrial production process that works automatically**, thanks to the use of advanced machinery and procedures such as visual inspection tests, aging tests, tightness, connections, vibration, temperature and humidity test, white balances, calibration, etc.

All our LED screens, to rule out any type of error, have an advanced prevention system that guarantees full customer satisfaction. We pay special attention to all the details and always use the best materials, so if you are thinking of getting an LED screen, do not hesitate and go for Alfalite. You will be in good hands!

Disponemos de nuestras propias líneas de producción SMT (Surface Mounted Technology) con un **proceso de producción industrial que funciona de manera automática**, gracias al empleo de maquinarias y procedimientos avanzados como los test de inspección visual, test de envejecimiento, estanqueidad, conexiones, vibración, test de temperatura y humedad, balances de blancos, calibración, etc.

Todas nuestras pantallas tipo LED, para descartar cualquier tipo de error, cuentan con un avanzado sistema de prevención que garantiza la plena satisfacción de los clientes. Prestamos especial atención a todos los detalles y utilizamos siempre los mejores materiales, por lo que si está pensando en hacerse con una pantalla LED, no lo dude y apueste por Alfalite. ¡Estará en buenas manos!

LED display design engineering specialists

Especialistas en ingeniería de diseño de pantallas LED

The design of our products is carried out meticulously, diligently and professionally. Depending on the applications of the screens, the aim is to obtain a product with certain characteristics. In general, our panels have high refresh rates, amazing color scale, stable white balance and reliability of operation.

Alfalite engineers design panels with unique and exceptional electrical and mechanical characteristics.

El diseño de nuestros productos se lleva a cabo de forma meticulosa, diligente y profesional. Dependiendo de las aplicaciones de las pantallas se busca obtener un producto con unas determinadas características. En general, nuestros paneles tienen velocidades de refresco altas, sorprendente escala de color, balance de blancos estable y fiabilidad de funcionamiento.

Los ingenieros de Alfalite diseñan los paneles con unas características eléctricas y mecánicas únicas y excepcionales

Avant-garde design

Diseño vanguardista

The design of the panels is completely avant-garde with a wide variety of models that vary depending on their purpose (different sizes, shapes and pixel pitch panels) that allow the client to choose the model that best suits their needs.

The machining of the panels allows for easy assembly and crimping of panels. The pieces used for the construction of the panels give them great robustness and an unsurpassed finish that allows them to be perfectly coupled to form large screens.

El diseño de los paneles es totalmente vanguardista con una amplia variedad de modelos que varían en función de su propósito (paneles de distintos tamaños, formas y pixel pitch) que permiten al cliente elegir el modelo que mejor se adapte a sus necesidades.

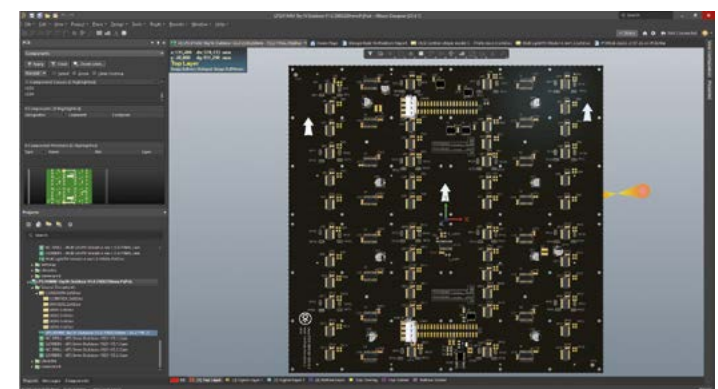
El mecanizado de los paneles permite montar y engarzar paneles de forma fácil. Las piezas usadas para la construcción de los paneles los dotan de gran robustez y un acabado insuperable que permite un perfecto acoplamiento de éstos para formar grandes pantallas.

The best LED components

Los mejores componentes LED

The best power supplies, high-quality printed circuit boards and the best electronic components are used for the electronic design of the LED panels. The energy efficiency of our panels and their high quality make them the best value for money LED screens on the market.

Para el diseño electrónico de los paneles LED se usan las mejores fuentes de alimentación, placas de circuito impreso de gran calidad y los mejores componentes electrónicos. La eficiencia energética de nuestros paneles y su gran calidad los convierte en las mejores pantallas LED relación calidad-precio del mercado.



LED DESIGN DISEÑO LED



LEAN MANUFACTURING FABRICACIÓN LEAN



ALFALITE, as a leading company in its sector, is **committed to constant modernization** and adaptation to the market of its processes through the LEAN MANUFACTURING methodology.

The constant search for excellence in our production is our premise, allowing us to offer a product adapted to the demand and requirements of our customers, consequently achieving a **high quality seal on all our products**.

Through the LEAN methodology we manage to improve processes by reducing waste from those processes that use more resources than strictly necessary and adjusting to the JUST IN TIME that our clients need.

We constantly optimize our processes in order **to be able to offer the best offer**.

With LEAN tools such as 5S, we achieve an **efficient production process** by eliminating unnecessary elements, creating a habit of order and cleanliness, systematizing processes and turning the achieved standardization into a method.

ALFALITE always in search of improvement to convey the highest quality to its clients.

ALFALITE como empresa destacada en su sector **apuesta por la constante modernización** y adaptación al mercado de sus procesos mediante la metodología LEAN MANUFACTURING.

La búsqueda constante de la excelencia en nuestra producción es nuestra premisa, permitiéndonos ofrecer un producto adaptado a la demanda y exigencia de nuestros clientes, consiguiendo como consecuencia un **sello de alta calidad en todos nuestros productos**.

Mediante la metodología LEAN conseguimos mejorar los procesos reduciendo desperdicios de aquellos procesos que emplean mas recursos de los estrictamente necesarios y ajustándonos al JUST IN TIME que nuestros clientes necesitan.

Realizamos una constante optimización de nuestros procesos a fin de **poder ofrecer la mejor oferta**.

Con herramientas LEAN tal como las 5S, conseguimos un **proceso productivo eficiente** eliminando elementos innecesarios, creando un hábito de orden y limpieza, sistematizando los procesos y convirtiendo en método la estandarización conseguida.

ALFALITE siempre en búsqueda de la mejora para trasladar a su cliente la más alta calidad.



We undertake all the development of our models thanks to the work of our expert **team of engineers**, who put their training and experience solely at the service of our company.

From **Test and Control Engineering** that allows a selection of components of the highest quality, through **Mechanical Engineering** with the most precise design of chassis, closures, frames, masks and powerboxes on the market, to **Electronic Engineering** that designs the PCBs. s of the modules and hubs with the greatest efficiency and ending with the **Certification Engineering** in charge of carrying out the most demanding CE certifications in our laboratory, complying with all our models with EMC and RoHS.

The result is a **balanced and intelligently conceived design**, always working from the components that will be used towards the exterior design of the panel.

This results in not only a panel with an impeccable external appearance, but also a device where everything fits together perfectly, capable of remaining operational in the most adverse conditions.

The **originality and innovation** that our human team introduces into their designs is protected through various patents, utility models and industrial drawings, both nationally and internationally.

Acometemos todo el desarrollo de nuestros modelos gracias a la labor de nuestro experto equipo de ingenieros, que ponen su formación y experiencia únicamente al servicio de nuestra empresa.

Desde la **Ingeniería de Test y Control** que permite una selección de componentes de la máxima calidad, pasando por la **Ingeniería Mecánica** con el diseño con mayor precisión del mercado de chasis, cierres, marcos, máscaras y powerbox, la **Ingeniería Electrónica** que diseña las PCB's de los módulos y hubs con la mayor eficiencia y terminando por la **Ingeniería de Certificaciones** encargada de realizar las certificaciones CE más exigentes en nuestro laboratorio, cumpliendo todos nuestros modelos con EMC y RoHS.

El resultado es un **diseño equilibrado y concebido con inteligencia**, trabajando siempre desde los componentes que van a utilizarse hacia el diseño exterior del panel.

Así se consigue no sólo un panel con una apariencia externa impecable, sino también un dispositivo donde todo encaja a la perfección, capaz de permanecer operativo en las condiciones más adversas.

La **originalidad e innovación** que nuestro equipo humano introduce en sus diseños queda protegida a través de diversas patentes, modelos de utilidad y dibujos industriales, tanto a nivel nacional como internacional.



R&D+i I+D+i





LED INSTALLATION INSTALACIÓN LED

INSTALLATION OF LED SCREENS

Alfalite offers LED screens installed and ready to operate. The professionalism and experience obtained over the years allows us to undertake any type of LED screen installation in any geographical location. Our clients delegate everything related to engineering projects, certificates, installation or transportation to our technical team. We have qualified personnel in each of the specific areas for the turnkey delivery of our LED screens.

The installation of our LED screens is a custom project, so each screen manufactured must be specifically tailored to size, resolution, brightness, performance, usage conditions and location. We have different software solutions for content management and remote connectivity systems for their dissemination and distribution.

The installations carried out by ALFALITE always have safety or redundancy elements and allow real-time monitoring of critical parameters such as the voltage of the power supplies, the temperature of the panels, etc.

SIMPLE ASSEMBLY

Giant LED screens for advertising, information or shows.

Alfalite has a wide range of possibilities in LED screens, from LED banners to giant full color screens, capable of showing video in real time in sports stadiums, concerts, events, museums, etc.

INSTALACIÓN DE PANTALLAS LED

Alfalite ofrece pantallas LED instaladas y listas para operar. La profesionalidad y la experiencia obtenida a lo largo de los años nos permite afrontar cualquier tipo de instalación de pantalla LED en cualquier punto geográfico. Nuestros clientes delegan en nuestro equipo técnico todo lo concerniente a proyectos de ingeniería, certificados, instalación o transporte. Contamos con personal cualificado en cada una de las áreas específicas para la entrega llave en mano de nuestras pantallas LED.

La instalación de nuestras pantallas LED es un proyecto hecho a medida, por eso cada pantalla fabricada debe ajustarse específicamente al tamaño, resolución, brillo, rendimiento, condiciones de uso y ubicación. Disponemos de diferentes soluciones de Software para la gestión de los contenidos y sistemas de conectividad remota para la difusión y distribución de los mismos.

Las instalaciones realizadas por ALFALITE siempre tienen elementos de seguridad o redundancia y permiten la monitorización en tiempo real de parámetros críticos como la tensión de las fuentes de alimentación, la temperatura de los paneles, etc.

SENCILLO MONTAJE

Pantallas LED gigantes para uso publicitario, informativo o para espectáculos.

Alfalite dispone de un amplio abanico de posibilidades en pantallas LED, desde banners LED, hasta pantallas gigantes full color, capaces de mostrar un vídeo en tiempo real en estadios deportivos, conciertos, eventos, museos, etc.

Professional LED Services Servicios LED Profesionales

Extensive experience and professionalism

Amplia experiencia y profesionalidad

Specialized in general and specific projects, we offer the possibility of advising the client or undertaking all types of installations including "turnkey projects". The facilities are complemented by training for clients and an exemplary technical support and assistance service.

Alfalite offers its customers a consultancy service for the creation of ad hoc projects where solutions that do not exist on the market are developed and successfully implemented by our specialised technicians.

Especializados en proyectos generalistas y específicos, ofrecemos la posibilidad de asesorar al cliente o acometer todo tipo de instalaciones incluyendo «proyectos llave en mano». Las instalaciones se complementan con la realización de trainings para los clientes y un servicio de soporte técnico y asistencia ejemplar.

Alfalite ofrece a sus clientes un servicio de consultoría para la creación de proyectos ad hoc donde se desarrollan soluciones que no existan en el mercado y se llevan a éxito en la ejecución por parte de nuestros técnicos especializados.

The European LED Screen manufacturer

El fabricante Europeo de Pantallas LED

Alfalite, as the unique LED screen manufacturer in Europe, has specialised in designing solutions in critical environments where quality and reliability is a premise and where the most demanding customers value Alfalite's experience in countless success stories.

Proof of this are the many customers who have been working with our screens for a long time in environments such as Broadcast, Virtual Production for Cinema and Series, Museums and Exhibition Spaces, Control Rooms and leading companies in the rental sector for live events.

Alfalite, como único fabricante de pantallas LED en Europa se ha especializado en diseñar soluciones en entornos críticos donde la calidad y fiabilidad es una premisa, y donde los clientes más exigentes valoran la experiencia que tiene Alfalite en innumerables casos de éxito.

Prueba de ello son los múltiples clientes que durante mucho tiempo están trabajando con nuestras pantallas en entornos como el Broadcast, la Producción Virtual para Cine y Serie, Museos y Espacios de Exposición, Salas de Control y empresas líderes en el sector de alquiler para eventos en vivo.



MAINTENANCE SERVICE

Great durability on screens.

It is important to understand that when a client purchases an LED screen they are purchasing equipment that will be exposed to very adverse working conditions: many daily and continuous hours of operation, weather factors (storms, snowfall and winds, high and low temperatures, humidity, continued exposure to the sun, etc.). Therefore, when purchasing an LED screen, quality is very important. A good technical assembly, maintenance and repair service, such as the one provided by Alfalite, guarantees the durability of the screens.

REPAIR SERVICE

The LED screen technology developed by ALFALITE drastically reduces the need for maintenance.

However, we have a network of repair and maintenance services that covering all countries on five continents.

We solve incidents quickly and efficiently.

Remote monitoring of our screens allows us to access devices in real time and change settings or see if something is not working correctly.

TECHNICAL TEAM

Highly qualified professionals

Our technical team – senior installers, qualified technicians and engineers with training and extensive knowledge in electronics and LED technology, in addition to providing coverage in the pre-sale phase to our clients and executing the installations, carry out repair and maintenance work in our workshop equipped with the most avant-garde systems in Europe, achieving precise, fast and effective diagnosis and repair of any type of component of our LED panels.

TECHNICAL ADVICE

Own training

ALFALITE provides its clients with technical and corrective advice, training for the correct use, cleaning and preventive maintenance of LED screens. We train the operators who will control our products and the associated software. In this way, clients are given a certain autonomy so that they can resolve for themselves.

SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Gran durabilidad en las pantallas.

Es importante entender que cuando un cliente adquiere una pantalla LED está comprando un equipo que se va a exponer a condiciones de trabajo muy adversas: muchas horas diarias y continuas de funcionamiento, factores climatológicos (tormentas, nevadas y vientos, altas y bajas temperaturas, humedad, exposición continuada al sol, etc.). Por ello, cuando se adquiere una pantalla LED es muy importante la calidad. Un buen servicio técnico de montaje, mantenimiento y reparaciones, como el que dispone Alfalite, le garantiza la durabilidad de las pantallas.

SERVICIO DE REPARACIÓN

La tecnología de pantallas LED desarrollada por ALFALITE disminuye drásticamente la necesidad de mantenimiento.

No obstante, disponemos de una red de servicios de reparación y mantenimiento que cubren todos los países de los cinco continentes.

Solucionamos incidencias de forma rápida y eficiente.

La monitorización remota de nuestra pantallas nos permite acceder a los dispositivos en tiempo real y cambiar la configuración o ver si hay algo que no está funcionando correctamente.

EQUIPO TÉCNICO

Profesionales altamente cualificados

Nuestro equipo técnico de instaladores senior, técnicos e ingenieros cualificados con formación y elevados conocimientos en electrónica y tecnología LED, además de dar cobertura en la fase de preventa a nuestros clientes y ejecutar las instalaciones, llevan a cabo trabajos de reparación y mantenimiento en nuestro taller equipado con los sistemas más vanguardistas existentes en Europa consiguiendo un diagnóstico y reparación precisa, rápida y eficaz de cualquier tipo de componente de nuestros paneles LED.

ASESORAMIENTO TÉCNICO

Formación propia

ALFALITE brinda a sus clientes asesoramiento técnico y correctivo, formación para el correcto uso, limpieza y mantenimiento preventivo de las pantallas LED. Formamos a los operarios que van a controlar nuestros productos y el software asociado. De esta forma, se dota a los clientes de cierta autonomía para que puedan resolver por sí mismos.



Litepix® Series

Serie Litepix®

The rental LED panel
chosen by event
professionals

El panel LED de
rental elegido por los
profesionales de eventos

For mission critical
environments in control
rooms, Management
rooms, VP XR & Broadcast

Para entornos de misión
crítica en salas de dirección,
Salas de dirección,
VP XR & Broadcast

UHD Finepix® Series

Serie UHD Finepix®



Modularpix® Series

Serie Modularpix®

Fixed installations.
Leisure, VP XR,
broadcast, corporate
and retail

Instalaciones fijas
exigentes. Ocio,
VP XR, broadcast,
corporate y retail

Outdoor installations
digital advertising,
sports, transportation
and entertainment

Cartelería exterior
digital, publicidad,
deportes, transporte
y entretenimiento

ODSX® Series

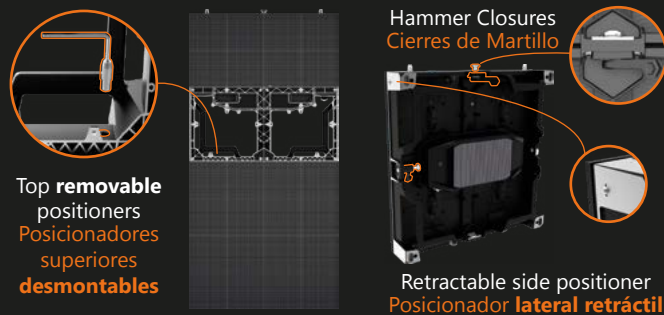
Serie ODSX®





RENTAL COMPANIES FAST-LOCKS

ANCLAJE DE LAS EMPRESAS DE RENTAL



EASY AND FAST MAINTENANCE

MANTENIMIENTO FÁCIL Y RÁPIDO



Litepix® Series

Serie Litepix®

THE LED SCREEN OF CHOICE
FOR RENTAL SPECIALISTS

EL PANEL LED DE RENTAL ELEGIDO POR LOS PROFESIONALES DE EVENTOS

LITEPIX INDOOR

- α The rental LED panel chosen by event professionals
- α LED panel capable of operating in various environments, solid and versatile
- α Its light aluminium injection chassis can be configured to form curved screens, thanks to its new closure system (+/-15°)

LITEPIX OUTDOOR

- α Alfalite's high brightness series for outdoor events
- α The mechanical design of this model allows the fastest assembly and disassembly on the market with the best fit
- α Aluminium or magnesium injection chassis; Straight or curved panel (+/-15°)

The modules and power supply can be manipulated from the front for repairs and can be manufactured with rear or front access with magnets, to adapt to the requirements of any installation.

These LED series also offer the option of integrating with ORIM (optical resin injection module) technology, improving its resistance and subsequent repair.

We have included all these improvements without forgetting the main aspects that characterize us: high quality, low energy consumption and reliability

LITEPIX INDOOR

- α El panel LED de rental elegido por los profesionales de eventos
- α Panel LED capaz de funcionar en diversos entornos, sólido y versátil
- α Su ligero chasis de inyección de aluminio puede configurarse para formar pantallas curvas, gracias a su nuevo sistema de cierres (+/-15°)

LITEPIX OUTDOOR

- α Es la serie de alto brillo de Alfalite para eventos exteriores
- α El diseño mecánico de este modelo permite el montaje y desmontaje más rápido del mercado y con el mejor ajuste
- α Chasis de inyección de aluminio o magnesio; panel recto o curvo (+/-15°)

Los módulos y la fuente de alimentación pueden ser manipulados desde la parte frontal para realizar reparaciones y pueden ser fabricados con acceso trasero o frontal con imanes, para así adaptarse a los requerimientos de cualquier instalación.

Estas series LED también ofrecen la opción de integrarse con tecnología ORIM (optical injection resin module), mejorando su resistencia y ulterior reparación.

Hemos incluido todas estas mejoras sin olvidar los principales aspectos que nos caracterizan: alta calidad, bajo consumo energético y fiabilidad.

- α **Top main** lock and fast side lock (**2 locks** vs 4/6)
- α Top **removable** positioners
- α **Retractable** side positioner
- α **Enhanced mechanical** properties
- α **Unparalleled flat** surface
- α **Panel changes** allowed without dismantling the screen

- α Martillo **Superior** y **Lateral** (**2 cierres** vs 4/6)
- α Posicionadores superiores **desmontables**
- α Posicionador lateral **retráctil**
- α Mayor **precisión mecánica**
- α **Inmejorable planitud**
- α Permite **cambio de panel** con pantalla **montada**



QUICK AND ACCURATE
RAPIDEZ Y PRECISIÓN

- α **Front** and **rear** maintenance
- α **No tools** required
- α **Fast** and **accurate** installation and dismantling
- α **MOM**: Module replacement with unified calibration

- α Mantenimiento **Frontal** y **Trasero**
- α **Sin** necesidad de **herramientas**
- α Instalación / Desinstalación **rápida y precisa**
- α **MOM**: Sustitución de módulos con calibración unificada



QUICK AND ACCURATE
RAPIDEZ Y PRECISIÓN



EASY MAINTENANCE
FÁCIL MANTENIMIENTO



LIGHTWEIGHT
CHASIS LIGERO

- α **Neutrik** connectors
- α Concave/convex curve +/-15°
- α **Aluminium** or **Magnesium** alloy Cabinets
- α ORIM (**O**ptical **R**esin **I**njection **M**odule)

PCB

- α 4/6 Layers
- α **Gold** surface treatment
- α Technical **RoHS** marking
- α **UL** Certification

ORIM

- α Precision between modules **<0,05 mm**
- α Greatest protection against static electricity. **ESD>10KV**
- α Fire resistance parameters Compliance with **UL94-0**
- α Improved **repair** parameters
- α **Greater Viewing angle 175° H / V**
- α Easy **Cleaning**
- α Protection against **hits** y **water**
- α Antistatic and heat dissipation properties

- α Conectores **Neutrik**
- α Curva cóncava/convexa de hasta +/-15°
- α Cabinets de **aluminio** o **magnesio**
- α ORIM (**O**ptical **R**esin **I**njection **M**odule)

PCB

- α 4/6 Capas
- α Tratamiento superficial de **oro**
- α Marcado **RoHS**
- α Certificación **UL**

ORIM

- α Precisión entre módulos **<0,05 mm**
- α Máxima protección electricidad antiestática. **ESD>10KV**
- α Parámetros resistencia al fuego Cumplimiento de **UL94-0**
- α Parámetros de **reparación** mejorados
- α **Ángulo de visión ampliado 175° H / V**
- α Facilidad de **limpieza**
- α Protección contra **golpes** y **agua**
- α Características Antiestáticas

CERTIFICATIONS
CERTIFICACIONES

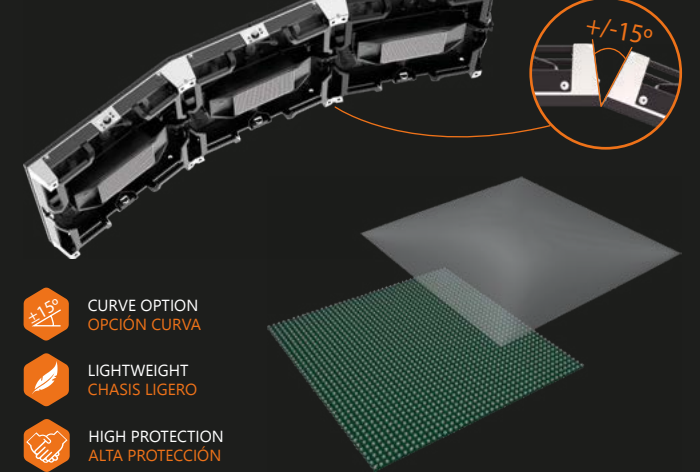


MODULAR AND VERSATILE DESIGN

DISEÑO MODULAR Y VERSÁTIL



MODULAR
DISEÑO MODULAR



CURVE OPTION
OPCIÓN CURVA



LIGHTWEIGHT
CHASIS LIGERO



HIGH PROTECTION
ALTA PROTECCION

PRODUCT SPECIFICATIONS

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

	OUTDOOR SERIES EXTERIOR			INDOOR SERIES INTERIOR				
MODEL MODELO	LITEPIX 3+	LITEPIX 4+	LITEPIX 5+	LITEPIX 1Pro	LITEPIX 1i	LITEPIX 2Pro	LITEPIX 2i	LITEPIX 3i
PIXEL PITCH (mm)	3,9	4,8	5,9	1,5	1,9	2,6	2,9	3,9
PANEL RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE PANEL	128 x 128	104 x 104	84 x 84	320 x 320	256 x 256	192 x 192	168 x 168	128 x 128
MODULE RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE MÓDULO	64 x 64	52 x 52	42 x 42	160 x 160	128 x 128	96 x 96	84 x 84	64 x 64
PANEL SIZE (mm) TAMAÑO DEL PANEL	500 x 500							
PIXEL CONFIGURATION CONFIGURACIÓN DEL PÍXEL	RGB 3 EN 1 SMD							
MODULE SIZE (mm) TAMAÑO DE CADA MÓDULO	250 x 250							
PANEL WEIGHT (kg) Aluminium/Magnesium PESO DEL PANEL (kg) Aluminio/Magnesio	8,9 / 7,8							
BRIGHTNESS (cd/m²) BRILLO	5.000			1.900		1.500		
REFRESH RATE (Hz) TASA DE REFRESCO	3.840			7.680		4.440		
IP PROTECTION LEVEL (rear/front) GRADO DE PROTECCIÓN (frontal/trasero)	IP65 OUTDOOR			IP22 INDOOR				
AVERAGE POWER CONSUPTION (W/panel) CONSUMO MEDIO	35							
LIFESPAN (hours) VIDA ÚTIL ESTIMADA (horas)	100.000							
CURVE VERSION 2,5° Steps VERSIÓN CURVA Pasos de 2,5°	-15° / +15°			0° / +15°		-15° / +15°		

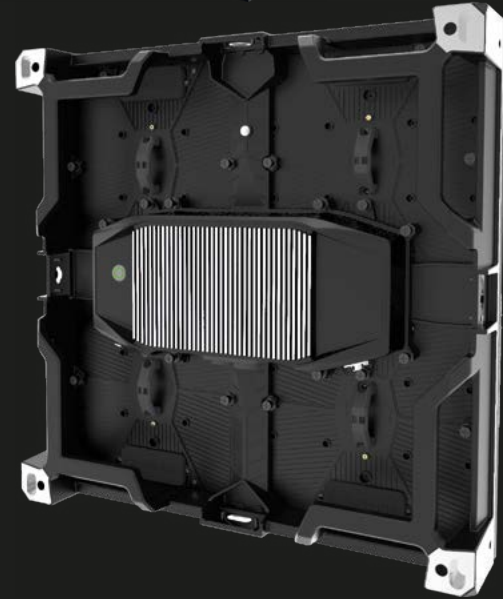
* Technical specifications are flexible and can be modified in accordance with the project requirements.

** EMC and RoHS certifications exceed the normal values

* Las especificaciones técnicas pueden ser flexibles según el proyecto

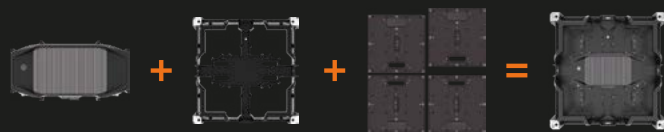
** Las certificaciones EMC y RoHS superan ampliamente los valores de la norma





MODULAR DESIGN DISEÑO MODULAR

MODULARPIX® PRO



Adaptable Chassis Chasis Adaptable

EASY AND FAST MAINTENANCE MANTENIMIENTO FÁCIL Y RÁPIDO



Chasis handles can be used as a ladder
Las asas del chasis de la pantalla pueden usarse como soporte de escalada

Modularpix® Series Serie Modularpix®

LED PANEL FOR CHALLENGING FIXED INSTALLATIONS. ENTERTAINMENT, BROADCAST, CORPORATE AND RETAIL

EL PANEL LED PARA INSTALACIONES FIJAS EXIGENTES. OCIO, BROADCAST, CORPORATE Y RETAIL

MODULARPIX

- Series of LED panels ideal for demanding fixed installations in the **Leisure, Corporate and Retail markets**
- It maintains its light aluminum injection chassis and the possibility of **curved** configuration
- Modules and power supply accessible from the front side

MODULARPIX PRO

- LED panel series ideal for demanding fixed installations in the **Broadcast, Virtual Set and Entertainment market**
- Adaptation of the Litepix LED panel, specifically designed for fixed **indoor** installation
- Can be manufactured with rear or front access with magnets
- Modules and power supply accessible from the front
- Option of integrating with **ORIM** (Optical Resin Injection Module) technology

MODULARPIX

- Serie de paneles LED ideal para instalaciones fijas exigentes en el mercado de **Ocio, Corporate y Retail**
- Mantiene su ligero chasis de inyección de aluminio y la posibilidad de configuración **curva**
- Módulos y fuente de alimentación accesibles desde la parte frontal

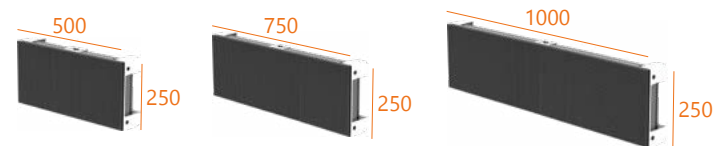
MODULARPIX PRO

- Serie de paneles LED ideal para instalaciones fijas exigentes en el mercado de **Broadcast, Set Virtuales y Entretenimiento**
- Adaptación del panel LED Litepix, específicamente diseñado para instalación fija **interior**
- Puede fabricarse con acceso trasero o frontal con imanes
- Módulos y fuente de alimentación accesibles desde la parte frontal
- Ofrece la opción de integrarse con tecnología **ORIM** (Optical Resine Injection Module)

High quality, low energy consumption and reliability. **MODULARPIX LITE** and **MODULARPIX CRISTAL** allow us to complete the portfolio of LED panels to cover all the needs of the corporate and retail market

Alta calidad, bajo consumo energético y fiabilidad. **MODULARPIX LITE** y **MODULARPIX CRISTAL** nos permiten completar el portfolio de paneles LED para cubrir toda las necesidades del mercado corporate y retail.

MODULARPIX® LITE



"Cutting edge technology, designed to thrill"

"La tecnología más avanzada, diseñada para emocionar"

- Front** and **rear** maintenance
- No tools** required
- Fast** and **accurate** installation and dismantling
- MOM**: Module replacement with unified calibration

- Mantenimiento **Frontal** y **Trasero**
- Sin** necesidad de **herramientas**
- Instalación / Desinstalación **rápida** y **precisa**
- MOM**: Sustitución de módulos con calibración unificada



QUICK AND ACCURATE
RAPIDEZ Y PRECISIÓN



EASY MAINTENANCE
FÁCIL MANTENIMIENTO



LIGHTWEIGHT
CHASIS LIGERO

- Aluminium** or **Magnesium** led cabinets
- Concave/convex curve option **+/-15°**
- ORIM** (**Optical Resin Injection Module**)

PCB

- 4/6 Layers
- Gold** surface treatment
- Technical **RoHS** marking
- UL** Certification

ORIM

- Precision between modules **<0,05 mm**
- Greatest protection against static electricity. **ESD>10KV**
- Fire resistance parameters Compliance with **UL94-0**
- Improved **repair** parameters
- Greater Viewing angle 175° H / V**
- Easy **Cleaning**
- Protection against **hits** y **water**
- Antistatic and heat dissipation properties

- Cabinets de **Aluminio** o **Magnesio**
- Curva cóncava/convexa de hasta **+/-15°**
- ORIM** (**Optical Resin Injection Module**)

PCB

- 4/6 Capas
- Tratamiento superficial de **oro**
- Marcado **RoHS**
- Certificación **UL**

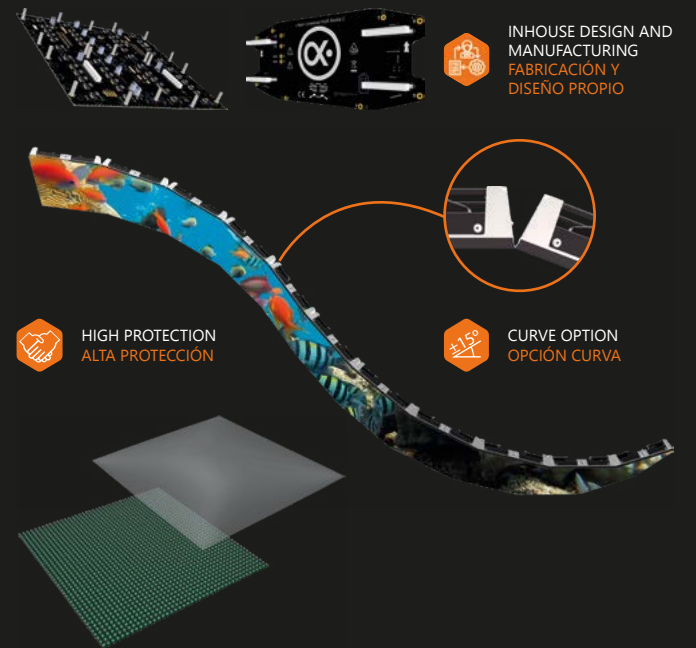
ORIM

- Precisión entre módulos **<0,05 mm**
- Máxima protección electricidad antiestática. **ESD>10KV**
- Parámetros resistencia al fuego Cumplimiento de **UL94-0**
- Parámetros de **reparación** mejorados
- Ángulo de visión ampliado 175° H / V**
- Facilidad de **limpieza**
- Protección contra **golpes** y **agua**
- Características Antiestáticas

CERTIFICATIONS
CERTIFICACIONES



MODULARPIX PRO: VERSATILE DESIGN MODULARPIX PRO: DISEÑO VERSÁTIL



PRODUCT SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MODEL MODELO	MODULARPIX PRO HB			MODULARPIX PRO					MODULARPIX LITE		
PIXEL PITCH (mm)	3,9	4,8	5,9	1,5	1,9	2,6	2,9	3,9	1,9	2,6	3,9 /HB
PANEL RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE PANEL	128 x 128	104 x 104	84 x 84	320 x 320	256 x 256	192 x 192	168 x 168	128 x 128	512* x 128	384* x 96	256* x 64
MODULE RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE MÓDULO	64 x 64	52 x 52	42 x 42	160 x 160	128 x 128	96 x 96	84 x 84	64 x 64	128 x 128	96 x 96	64 x 64
PANEL SIZE (mm) TAMAÑO DEL PANEL	500 x 500 / 500 x 250								500 / 750 / 1.000* x 250		
PIXEL CONFIGURATION CONFIGURACIÓN DEL PÍXEL											
RGB 3 EN 1 SMD											
MODULE SIZE (mm) TAMAÑO DE CADA MÓDULO	250 x 250										
PANEL WEIGHT (kg) Aluminium/Magnesium PESO DEL PANEL (kg) Aluminio/Magnesio											
8,9 / 7,84,0 / 5.1 / 6.3											
BRIGHTNESS (cd/m²) BRILLO	5.000			1.900			1.500		1.000	1.000	1.000 / 3.000
REFRESH RATE (Hz) TASA DE REFRESCO	3.840			7.680			4.440		3.840		
IP PROTECTION LEVEL (rear/front) GRADO DE PROTECCIÓN (frontal/trasero)	IP54			IP22					IP40		
AVERAGE POWER CONSUPTION (W/panel) CONSUMO MEDIO	45			35					30		
LIFESPAN (hours) VIDA ÚTIL ESTIMADA (horas)	100.000										
CURVE VERSION 2,5° Steps VERSIÓN CURVA Pasos de 2,5°	-15° / +15°			0° / +7,5°			-15° / +15°		-		

* Technical specifications are flexible and can be modified in accordance with the project requirements.

** EMC and RoHS certifications exceed the normal values.

*** The resolution for ModularPix Pro show 500 x 500 size. The resolution for ModularPix Lite show 1000 x 250 size.

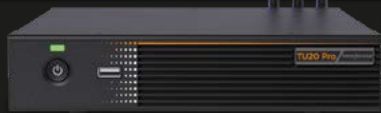
* Las especificaciones técnicas pueden ser flexibles según el proyecto.

** Las certificaciones EMC y RoHS superan ampliamente los valores de la norma.

*** Modularpix Pro muestra la resolución para 500 x 500. Modularpix Lite muestra la resolución para 1000 x 250.



ALFALITE UHD FINEPIX ALL IN ONE | TODO EN UNO



ADVANTAGES | VENTAJAS LEDs SCREENS VS VIDEOWALLS

- Best image quality
- Enhanced Uniform Calibration
 - Seamless and clean image appearance
 - Higher balance and color depth
 - Higher brightness (pixel to pixel calibration)
 - Deepest blacks
 - Best contrast; 3-5:1

- Mayor calidad de imagen
- Mayor calidad por **Calibración Uniforme**
 - Imagen **continua** y apariencia más limpia
 - Mayor **balance** y **profundidad** de color
 - Mayor brillo (Regulable **píxel a píxel**)
 - Negros **más profundos**
 - Mejor contraste **3-5:1**



CURVE
OPTION
OPCIÓN
CURVA



UHD Finepix® Series Serie UHD Finepix®

ULTRA HD PANEL FOR CRITICAL MISSIONS
IN CONTROL ROOMS, SENSITIVE
INFORMATION, VP XR & BROADCAST

PANEL LED **ULTRA HD** PARA ENTORNOS DE
MISIÓN CRÍTICA EN SALAS DE CONTROL,
SALAS DE DIRECCIÓN, VP XR & BROADCAST

Is a **LED panel** specially designed for **mission-critical environments in control rooms, crisis cabinets and management rooms, as well as for broadcast and virtual set environments** with the need for finepitch or microLEDs. Possibility of finish COB (Chip On Board) or ORIM (Optical Resine Injection Module)

Panel LED especialmente diseñado para entornos de **misión crítica en salas de control, gabinetes de crisis y salas de dirección, así como para entornos broadcast y set virtuales** con necesidad de finepitch o microleds. Posibilidad de acabado COB (Chip On Board) o ORIM (Optical Resine Injection Module)

TOUCH SCREEN

- Interactive
- Infrared Touch Screen
- Multi-touch 20 points Technology

SMART TV

- Meeting Control System (X Mirror)
- AI Voice Control
- Remote Control
- Multiple Screen Projection Mode

MEDIA PLAYER

- USB Display, Plug&Play
- APP Smart Control
- Inputs: HDMI1.3 & USB2.0
- Outputs: HDMI1.3, Audio & SPDIF
- WiFi Control & Sensor

CONTROL CLICKSHARE



ON / OFF



SHARE CONTENT
COMPARTIR CONTENIDO

PANTALLA TÁCTIL

- Interactividad
- Pantalla táctil de **infrarrojos**
- Tecnología **Multi-táctil 20 toques**

TELEVISIÓN INTELIGENTE

- Sistema de control de reuniones (X Mirror)
- Control de voz AI
- Mando a distancia
- Modo de proyección en múltiples pantallas

REPRODUCTOR MULTIMEDIA

- Pantalla USB, Plug&Play
- APP Smart Control
- Entradas: HDMI 1.3 y USB 2.0
- Salidas: HDMI1.3, audio y SPDIF
- Control y sensor WiFi

CONTROL SMARTSHARE



ANOTATIONS
ANOTACIONES



INTERACTIVE WHITEBOARD
PIZZARRA INTERACTIVA

Special service and maintenance

- No disruptive** module change
- Rear and Front** service
- One by one **components repair**

High efficiency consumption

- Great **Lifespan: > 100.000 hours**

- Control **Parameters** according to needs
- Low working temperature. **Less dissipation**

Mechanical Accuracy

- No-gap** assembly
- Unparalleled** flat surface
- Curve option (**concave**) assembly

Mantenimiento y servicio especial

- Cambio de módulos **no disruptivo**
- Cambio de módulos; **frontal y trasero**
- Reparación de componentes

Consumo más eficiente

- Menor **consumo** energético
- Gran durabilidad **> 100.000 h.**
- Regulación de **parámetros** según necesidad
- Baja temperatura de funcionamiento. **Menor** disipación.

Precisión Mecánica

- Montaje sin **llaga**
- Inmejorable **planitud**
- Opción de montaje **curvo (cóncavo)**

VIDEOWALL SIZES TAMAÑOS	Meters Metros	Area m²	Diagonal
	0,60 x 0,38	0,20	27,1"
	1,20 x 0,67	0,81	54,2"
	1,80 x 1,01	1,82	81,3"
	2,40 x 1,35	3,24	108,4"
	3,00 x 1,68	5,04	135,5"
	3,60 x 2,02	7,29	162,6"
	4,20 x 2,36	9,92	189,7"
	4,80 x 2,70	12,96	216,8"
	5,40 x 3,03	16,40	243,9"
	6,00 x 3,38	20,25	271"
	6,60 x 3,71	24,50	298,1"
	9,60 x 5,40	51,84	433,6"

Cutting edge technology,
designed to thrill

La **tecnología más avanzada**,
diseñada para emocionar

UHD FINEPIX RESOLUTION RESOLUCIÓN													
Model	1x1	2x2	3x3	4x4	5x5	6x6	7x7	8x8	9x9	10x10	11x11	12x12	16x16
0.9	640x360	1280x720	1920x1080	2560x1440	3200x1800	3840x2160	4480x2520	5120x2880	5760x3246	6400x3600	7040x5960	7680x4320	10240x5760
1.2	480x270	960x540	1440x810	1920x1080	2400x1350	2880x1620	3360x1890	3840x2160	4320x2430	4800x2700	5280x2970	5760x3240	7680x4320
1.5	384x216	768x432	1152x648	1536x864	1920x1080	2304x1296	2688x1512	3072x1728	3456x1944	3840x2160	4224x2376	4608x2592	6114x3456

FULL
HD

1920 x 1080

4K

3840 x 2160

8K

7680 x 4320

SCALABLE | **ESCALABLE**
UNIVERSAL SIZE | TAMAÑO

433"

16 x 16 Paneles
8K: 7680 x 4320

217"

8 x 8 Paneles
4K: 3840 x 2160

108"

4 x 4 Paneles
FULL HD:
1920 x 1080

Finepix 1.2
resolution
resolución



SCALABLE AND
ADVANCED DESIGN
DISEÑO AVANZADO
Y ESCALADO



COLOR
CONSISTENCY
UNIFORMIDAD
DE IMAGEN



MODULAR DESIGN
DISEÑO MODULAR

ULTRA HIGH RESOLUTION
ULTRA ALTA RESOLUCIÓN

PRODUCT SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MODEL MODELO	UHD FINEPIX 0.6	UHD FINEPIX 0.9	UHD FINEPIX 1.2	UHD FINEPIX 1.5
PIXEL PITCH (mm)	0,6	0,9	1,2	1.5
PANEL RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE PANEL	960 x 540	640 x 360	480 x 270	384 x 216
PIXEL DENSITY (px/m²) DENSIDAD DE PÍXELES	2.560.000	1.137.777	640.000	409.600
PANEL SIZE (mm) TAMAÑO DEL PANEL	600 x 337,5			
PIXEL CONFIGURATION CONFIGURACIÓN DEL PÍXEL	COB / MIP		COB	
AVERAGE POWER CONSUPTION CONSUMO MEDIO (W/panel)	50			
PANEL WEIGHT (kg) Al/Mg PESO DEL PANEL	7,5			
BRIGHTNESS (cd/m²) BRILLO	900	1.500 / 900	1.500	
REFRESH RATE (Hz) TASA DE REFRESCO	>3.840			
IP PROTECTION LEVEL (rear/front) GRADO DE PROTECCIÓN	IP65 / IP22			
SERVICE HUMIDITY (%) HUMEDAD DE SERVICIO	10° ~ 90°			
LIFESPAN (hours) VIDA ÚTIL ESTIMADA (horas)	100.000			
VIEWING ANGLES ÁNGULOS DE VISUALIZACIÓN	175° / 175°			
SERVICE TEMPERATURE (°C) TEMPERATURA FUNCIONAMIENTO	-20° ~ +45°			

MICROLED COB ⊗

- Chip integrated directly into PCB. Less LED Failures
- Higher heat dissipation. Extends the life of the LEDs
- Increased protection against bumps, dust and humidity
- Improves antistatic electricity

- Chip integrado directamente en PCB. Menos fallos del LED
- Mayor disipación. Prolonga la vida útil del LED
- Mayor protección frente a golpes, polvo y humedad
- Mejora electricidad antiestática

MIP ⊗

- MiniLED in Package. Combines flip chip assembly and common cathode technologies to cover ultra-small pixel pitches ranging.
- Anti-glare film, anti-reflective film and blackening film.
- These coatings collectively enhance the black levels, resulting in a deeper and more consistent product appearance.

- MiniLED en paquete. Combina el ensamblaje flip chip y las tecnologías de cátodo común para cubrir el rango de píxeles ultrapequeños.
- Película antideslumbrante, película antirreflectante y película de ennegrecimiento.
- Estos revestimientos mejoran colectivamente los niveles de negro, lo que se traduce en un aspecto más profundo y uniforme del producto.

* Technical specifications are flexible and can be modified in accordance with the project requirements.

** EMC and RoHS certifications exceed the normal values.

* Las especificaciones técnicas pueden ser flexibles según el proyecto.

** Las certificaciones EMC y RoHS superan ampliamente los valores de la norma.

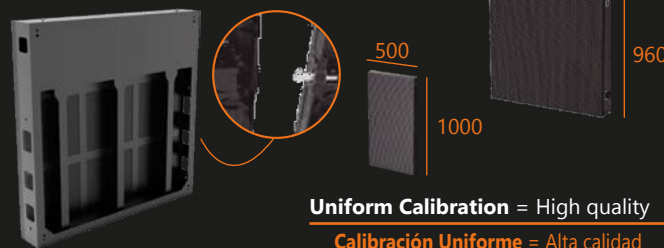




MULTIFUNCTIONAL ODSX

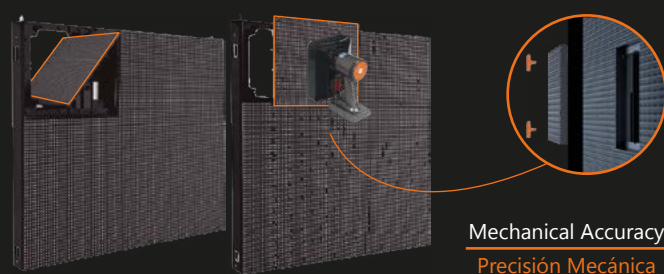
ODSX MULTIFUNCIONAL

Safety lock provides better connection
Cierres de seguridad para mayor fijación



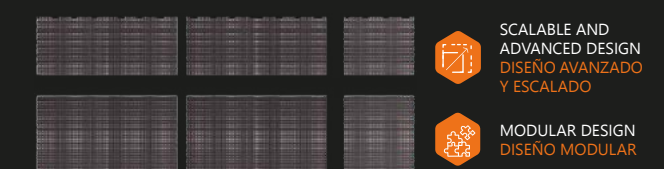
VERSATILE LED PANEL, APPLICATIONS

MANTENIMIENTO FÁCIL Y SENCILLO



VERSATILE LED PANEL. APPLICATIONS

PANEL MUY VERSÁTIL. APLICACIONES



ODSX® Series

Serie ODSX®

LED PANEL FOR OUTDOOR FIXED INSTALLATIONS (DOOH), ADVERTISING, SPORTS LEDS, TRANSPORT AND ENTERTAINMENT

PANEL LED ODSX PARA INSTALACIONES EXTERIORES FIJAS EN ENTORNOS DE CARTELERÍA DIGITAL, PUBLICIDAD, DEPORTES, TRANSPORTES Y ENTRENAMIENTO

Is the perfect solution for **fixed outdoor installations in digital signage, advertising, sports, transportation and entertainment environments**; allowing front maintenance. **ODSX** offers high image quality and low consumption

Es la solución perfecta para **instalaciones fijas en exteriores en entornos de cartelera digital, publicidad, deportes, transporte y entretenimiento**; permitiendo mantenimiento frontal. **ODSX** ofrece una alta calidad de imagen y bajo consumo

MULTIFUNCTIONAL
α Multifunctional Led Screen
α **Pixel to pixel** calibration
α **Fast and accurate** installation

HIGH PERFORMANCE
α No Fans: **Noise Free**. Heat dissipation by **free convection**
α **Continuous image** and cleaner appearance
α Lower power **consumption**



COLOR CONSISTENCY
UNIFORMIDAD DE IMAGEN



GREAT DURABILITY >100.000 HOURS
GRAN DURABILIDAD >100.000 HORAS

SPECIAL SERVICE AND MAINTENANCE
α **Rear and Front** service; **modules and power box repair**
α One by one **components repair**
α **No disruptive** change module



LOW COST AND MAINTENANCE
BAJO COSTE Y MANTENIMIENTO



EASY MAINTENANCE
FÁCIL MANTENIMIENTO



LIGHTWEIGHT
CHASIS LIGERO

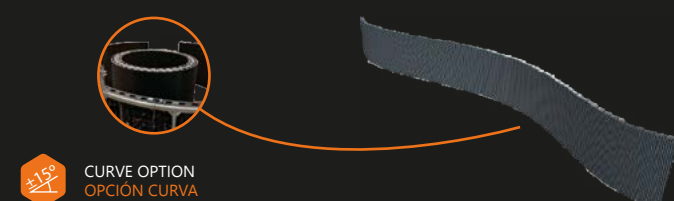
STRAIGHT SCREENS
α Versatile led panel to create different screens sizes
α Specially designed for **Retail Corporate and Entertainment** markets

PANTALLAS RECTAS
α Panel Versátil para crear pantallas de diferentes dimensiones
α Especialmente para mercados como **Retail, Corporativo** y de **Entretenimiento**

CURVED LED
α Installation Option: **concave curve** assembly
α **Unparalleled flat** surface
α **No-gap** assembly



PANTALLAS CURVAS
α Opción de montaje **curvo (cóncavo)**
α Inmejorable **Planitud**
α Montaje **sin llaga**



SPECIAL PROTECTION **OUTDOOR ADVERTISING**
PROTECCIÓN ESPECIAL **PUBLICIDAD OUTDOOR**

PROOFED CABINET
Special protection for outdoor advertising:
α Excelent **waterproof** and **high performance security**. Designed and **tested** to withstand salty environment conditions
α Module designed and tested against dust, water and others harsh weathers conditions. **Robust mask IP65/67**
α High quality images in broad daylight (**6.000-9.000 nits *on demand**), and during the night using **light sensors**
α Stainless steel screws, **overlapping salt** surface treatment
α Installed option **without protective covers**

CABINET A PRUEBA
Pensado especialmente para entornos exteriores
α Excelente **resistencia al agua** y **alto rendimiento de seguridad**; probado para funcionar en **ambiente salino**
α Diseño de módulo a prueba de agua, polvo y agentes temporales externos; **máscara resistente IP65/67**
α Alto brillo; imágenes de calidad tanto a la luz del sol brillante (**6.000-9000 nits *bajo demanda**), como de noche usando **sensores de luz**
α Tornillería de acero inoxidable, tratamiento de superficie de los módulos **antiacumulación de sal**
α Opción de instalar **sin cubierta de protección**

CUSTOMISED STRUCTURE | ESTRUCTURA PERSONALIZADA
Design tools for **CAD and 3D**
α Steel structure **UNE-EN 10025 S275JR**, on hot-rolled laminated profiles
α **Structure made with a perimetral closing** on galvanized material
α Laser cutting method; **more accurate dimensions and inserts**
α Finished paint with **priming anti-rust**



STRONG AND RESILIENT
RESISTENTE Y FUERTE

HIGH PROTECTION
ALTA PROTECCIÓN

VERSATILE
VERSÁTIL

PRODUCT SPECIFICATIONS

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MODEL MODELO	ODSX 3	ODSX 4	ODSX 5	ODSX 6	ODSX 8	ODSX 10	ODSX 16
PIXEL PITCH (mm)	3,9	4,8	5,9	6,6	8	10	16
PANEL RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE PANEL	128 x 256	104 x 208	84 x 168	144 x 144	120 x 120	96 x 96	60 x 60
PIXEL DENSITY (px/m²) DENSIDAD DE PÍXELES	65.536	43.264	28.224	22.500	15.625	10.000	3.906
PANEL SIZE (mm) TAMAÑO DEL PANEL	500 x 1.000 / 500				960 x 960		
PANEL WEIGHT (kg) PESO DEL PANEL	16			30			
BRIGHTNESS (cd/m²) BRILLO	5.000				6.500		
REFRESH RATE (Hz) TASA DE REFRESCO	3.840			1.920	2.400	1.920	
VIEW ANGLE ÁNGULO DE VISIÓN	160° / 160°			140° / 120°		160° / 100°	
SERVICE TEMPERATURE (°C) TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	-30° ~ +50°				-20° ~ +50°		
IP PROTECTION LEVEL (rear/front) GRADO DE PROTECCIÓN (frontal/trasero)	IP54/65 OUTDOOR						
LIFESPAN (hours) VIDA ÚTIL ESTIMADA (horas)	100.000						
SERVICE HUMIDITY (%) HUMEDAD DE SERVICIO	10 ~ 90						
PIXEL CONFIGURATION CONFIGURACIÓN DEL PÍXEL	RGB 3 IN 1 SMD						

* Technical specifications are flexible and can be modified in accordance with the project requirements.

** EMC and RoHS certifications exceed the normal values

* Las especificaciones técnicas pueden ser flexibles según el proyecto

** Las certificaciones EMC y RoHS superan ampliamente los valores de la norma

VP XR® Solution Solución VP XR®

The most advanced
solution of VP XR
with LED screens

La solución más
avanzada de VP XR
con pantallas LED



AlfaArt® Solution Solución AlfaArt®

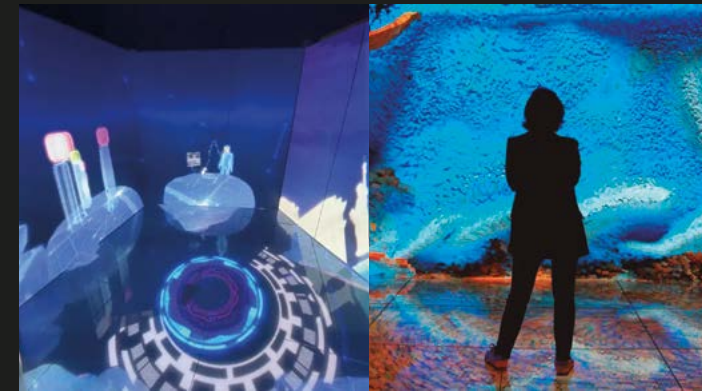
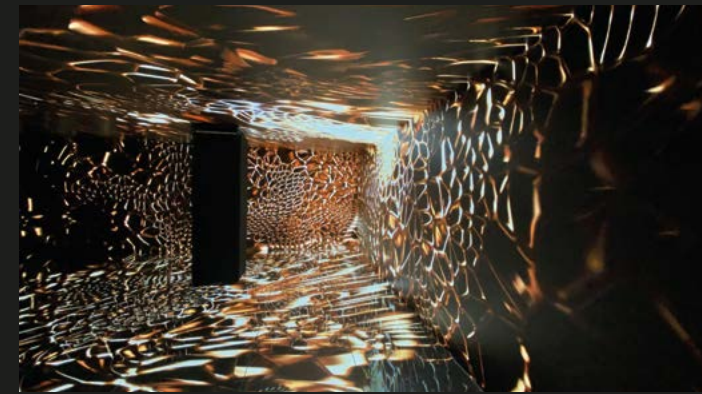
Beyond The Canvas
AWAKENING
VISUAL SPLENDOR

Más allá del lienzo
DESPERTAR EL
ESPLendor VISUAL

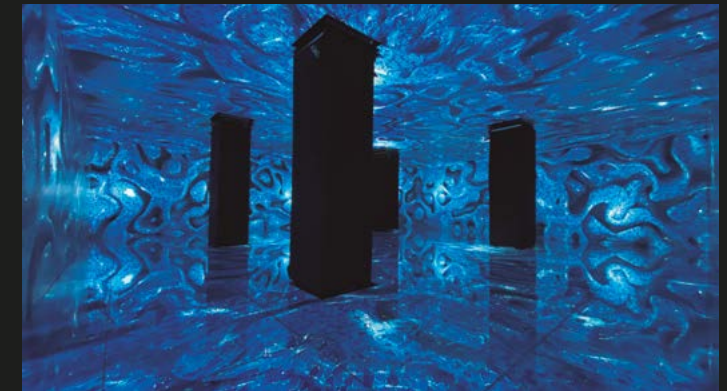


First immersive 360°
system cube of 6
internal sides of LED
screens 10D experience

Primer sistema inmersivo
360° cubo de 6 caras
internas de pantallas
LED experiencia 10D



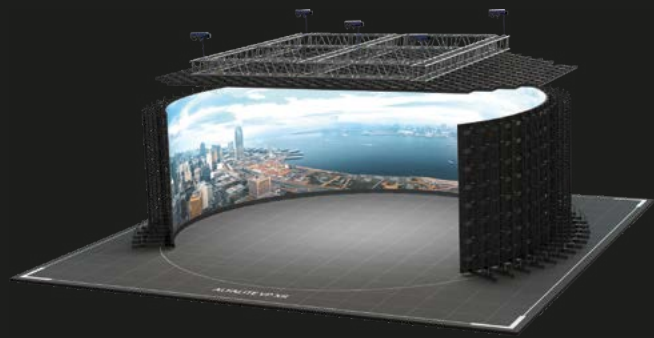
CUBE® Solution Solución CUBE®



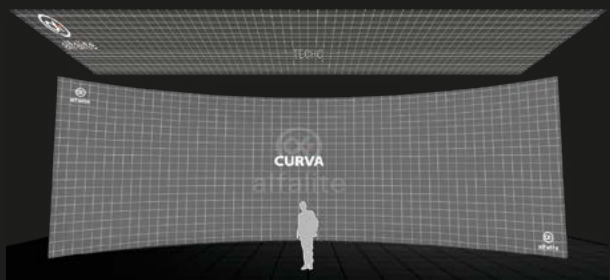
AlfaArt®
Where technology meets the
Soul of Art

AlfaArt®
Donde la tecnología encuentra el
Alma del Arte





STAGECRAFT ALFALITE VP XR



Enlarged color Space
Wide color gamut exceeding the standards used in industry

Espacio de color Ampliado
Ámplia gama de color superando las normas utilizadas en la industria



HDR10-OPTIMA
New High Dynamic Range for a unique lighting range

HDR20-OPTIMA
Nueva evolución del Alto Rango Dinámico para una gama de iluminación y contraste único



Low Latency
Seamless synchronization between technology and scene

Low Latency
Sincronización perfecta entre la tecnología y la escena



240 HZ
High frequency to show the fastest movements

240 HZ
Alta frecuencia para mostrar sin compromiso los movimientos rápidos



Frame Multiplication
Allow to combine the shutter angle and the frame rate

Frame Multiplication
Permite determinar la combinación entre ángulo de obturación y frecuencia de imagen



Phase-Shift Migration
Accurate offset adjustment thanks to he pairing with the camera

Phase-Shift Migration
Ajuste preciso del offset gracias al emparejamiento con la cámara



Calibration
Pixel by pixel calibration improving brightness and color uniformity

Calibration
Calibración pixel a pixel, mejorando el brillo y la uniformidad color

VP XR® Solution Solución VP XR®

LED DISPLAY SOLUTION FOR XR
LED VIRTUAL PRODUCTION

LA SOLUCIÓN DE PANTALLA LED PARA LA PRODUCCIÓN VIRTUAL XR LED

UNIQUE SPECIFICATIONS

- α Best luminance in the market in high resolution panels: >1.900 nits LED Wall & LED Floor and >6.000 nits in ceiling
- α Best Protection and Viewing Angle in RGB: ORIM, Optical Properties Multi-Layer Protection that allows the best viewing angle with more than 175° H/V, better protection against shocks and liquids
- α Connections between power supplies, Ethercon® Connectors, Hub and Modules without cables. Redundant active-active connections with connectors between FA and Hub
- α Lowest power consumption in the market with 140W per square metre on average, extending service life
- α Best EMC test offering the highest reliability in critical environment and lower electromagnetic interferences thanks to the best selection of components and the best electronic design
- α More precise and robust mechanical design with tolerances of 0.002mm and supporting up to 22 hanging panels and 18 stacked panels (Stack Alfalite)

WIDER AND MORE EXPLOSIVE COLOUR SPACE

- α Thanks to the study carried out in the Alfalite colour laboratory, the maximum colour reproduction values allowed by state-of-the-art technology are achieved.
- α Alfalite Color Space Test Report. Example: REC.2020 -> 86,22%.

THE GAME IS BETWEEN BITS

- α 12bits input: up to 8K with HDMI 2.1, DP 1.4 or 4x12G SDI inputs
- α 22bits+, 64 times grayscale enhancement, 0.002 nits fine control, and ultra-precise image for stunning realism

SUPER "SMOOTH" SHOOTING WITH FLEXIBLE FRAME RATE

- α Working with up to 240Hz we offer frame multiplexing solutions to allow multi-camera, chroma keying, invisible tracking, etc.

HEALTH OUR HEARTBEAT

- α HFR+. Our Alfalite VP XR panels offer the highest frequency values on the market with up to 9,840 Hz frame rate at 1/16 scan.

ESPECIFICACIONES ÚNICAS

- α Mejor luminancia del mercado en paneles de alta resolución: >1.900 nits LED Pared & LED Suelo y >6.000 nits en techo
- α Mejor Protección y Ángulo de Visión en Rodajes: ORIM, Protección Multicapa con Propiedades Ópticas que permite el mejor ángulo de visión con más de 175° H/V, mayor protección contra golpes y líquidos
- α Conexiones entre fuentes de alimentación, Conectores Ethercon®, Hub y Módulos sin cables. Conexiones redundantes activo-activo con conectores entre FA y Hub
- α Menor consumo del mercado con 140W de media el m2, extendiendo la vida útil
- α Mejor Test EMC que ofrecen la mayor fiabilidad en entorno crítico y menores interferencias electromagnéticas gracias a la mejor selección de componentes y el mejor diseño electrónico
- α Más preciso y robusto diseño mecánico con tolerancias de 0,002mm y soportando hasta 22 paneles colgados y 18 apilados (Stack Alfalite)

MÁS AMPLIO Y EXPLOSIVO ESPACIO DE COLOR

- α Gracias al estudio que se realiza en el laboratorio de color de Alfalite se alcanzan los valores máximos de reproducción de color que permite el estado del arte de la técnica.
- α Alfalite Color Space Test Report. Ejemplo: REC.2020 -> 86,22%

ENTRE BITS ANDA EL JUEGO

- α 12bits input: hasta 8K con entradas HDMI 2.1, DP 1.4 o 4x12G SDI
- α 22bits+, mejora de escala de grises 64 veces superior, control preciso de 0,002 nits, e imagen ultra precisa para un realismo sorprendente

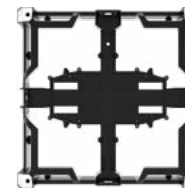
RODAJE SUPER "SMOOTH" CON FRAME RATE FLEXIBLE

- α Trabajando con hasta 240Hz ofrecemos soluciones de multiplexado del frame para permitir multicámara, capa de chroma, tracking invisible, etc

SALUD NUESTRAS PULSACIONES

- α HFR+. Nuestros paneles Alfalite VP XR ofrecen los mayores valores de frecuencia del mercado con hasta 9.840 Hz de frame rate con 1/16 de scan

- α Front and Rear maintenance.
- α Low Scan Ratio and better colour gamut with 86% of REC.2020
- α Fast and precise installation
- α MOM: Modules replacement with unified calibration
- α 1.900 nits for Wall / Floor
- α 9.840 Hz
- α HDR, 22bits+, Low Latency
- α Average consumption 35W



ORIM

- α Precision between modules <0,05 mm
- α Greatest protection against static electricity. ESD>10KV
- α Fire resistance parameters Compliance with UL94-0
- α Improved repair parameters Greater Viewing angle 175° H / V
- α Easy Cleaning
- α Protection against hits y water
- α Antistatic and heat dissipation properties

- α Mantenimiento Frontal y Trasero
- α Bajo Ratio de Scan y mejor espectro de color con un 86% de REC.2020
- α Instalación rápida y precisa
- α MOM: Sustitución de módulos con calibración unificada
- α 1.900 nits para Pared / Suelo
- α 9.840 Hz
- α HDR10, 22bits+, Ultra Baja Latencia
- α Consumo medio de 35W



LIGHTWEIGHT
CHASIS LIGERO



QUICK AND ACCURATE
RAPIDEZ Y PRECISIÓN

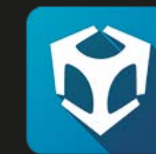


EASY MAINTENANCE
FÁCIL MANTENIMIENTO

ORIM

- α Precisión entre módulos <0,05 mm
- α Máxima protección electricidad antiestática. ESD>10KV
- α Parámetros resistencia al fuego Cumplimiento de UL94-0
- α Parámetros de reparación mejorados
- α Ángulo de visión ampliado 175° H / V
- α Facilidad de limpieza
- α Protección contra golpes y agua
- α Características Antiestáticas

Certification with | Certificación con



CERTIFICATIONS
CERTIFICACIONES



Integration with | Integración con



VISION IN MOTION



PRODUCT SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MODEL MODELO	PARED			TECHO			SUELO		
PIXEL PITCH (mm)	1.5	1.9	2.6	2.9	3.9 HB	4.8 HB	5.9 HB	1.9	2.6
PANEL RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE PANEL	320 x 320	256 x 256	192 x 192	168 x 168	128 x 128	104 x 104	84 x 84	256 x 256	192 x 192
MODULE RESOLUTION (px) RESOLUCIÓN DE MÓDULO	160 x 160	128 x 128	96 x 96	84 x 84	64 x 64	52 x 52	42 x 42	128 x 128	96 x 96
PANEL SIZE (mm) TAMAÑO DEL PANEL	500 x 500								
PIXEL CONFIGURATION CONFIGURACIÓN DEL PÍXEL	RGB 3 EN 1 SMD								
MODULE SIZE (mm) TAMAÑO DE CADA MÓDULO	250 x 250								
PANEL WEIGHT (kg) Al/Mg PESO DEL PANEL (kg) Al/Mg	8,9 / 7,8								
BRIGHTNESS (cd/m²) BRILLO	1.900				5.000			1.900	
REFRESH RATE (Hz) TASA DE REFRESCO	9.840								
IP PROTECTION LEVEL (rear/front) GRADO DE PROTECCIÓN (frontal/trasero)	IP22			IP54	IP40			IP22	
AVERAGE POWER CONSUPTION CONSUMO MEDIO (W/panel)	35				45			35	
LIFESPAN (hours) VIDA ÚTIL (horas)	100.000								
CURVE VERSION 2,5° Steps VERSIÓN CURVA Pasos de 2,5°	-			-15° / +15°				-	

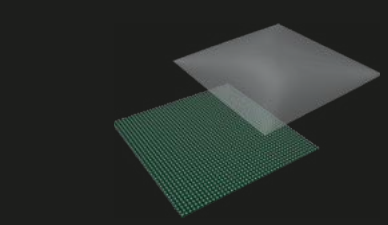
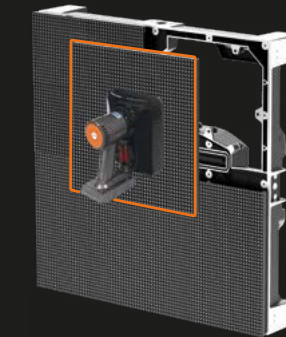
* Technical specifications are flexible and can be modified in accordance with the project requirements.

** EMC and RoHS certifications exceed the normal values

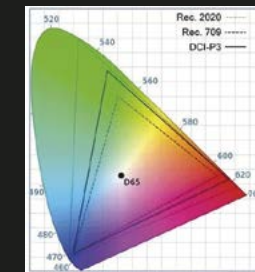
* Las especificaciones técnicas pueden ser flexibles según el proyecto

** Las certificaciones EMC y RoHS superan ampliamente los valores de la norma

MODULARPIX VP XR MODULARPIX VP XR



HIGH PROTECTION
ALTA PROTECCIÓN



Precise
Grayscale



22 bit +



Color
Management

PARTNERSHIP PARTNERSHIP

Integration with | Integración con



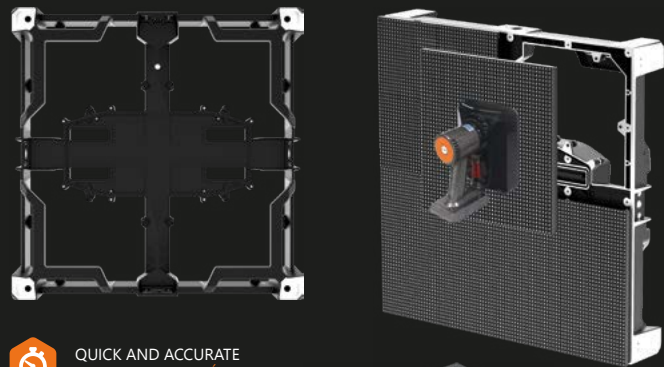
VISION IN MOTION



PRODUCT SPECIFICATIONS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO



MODULARPIX PRO ORIM CUBE

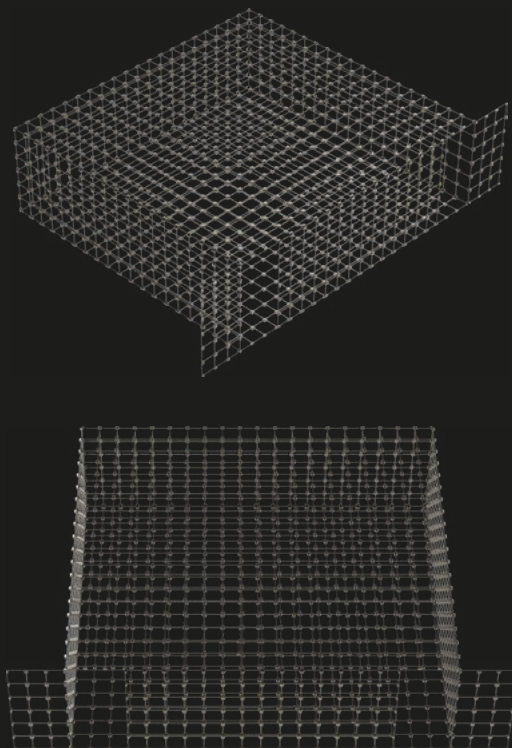


QUICK AND ACCURATE
RAPIDEZ Y PRECISION

LIGHTWEIGHT
CHASIS LIGERO

EASY MAINTENANCE
FÁCIL MANTENIMIENTO

SELF-SUPPORTING STRUCTURE ESTRUCTURA AUTOPORTANTE



CUBE® Solution Solución CUBE®

FIRST IMMERSIVE 360° SYSTEM
CUBE OF 6 INTERNAL SIDES OF LED
SCREENS 10D EXPERIENCE

PRIMER SISTEMA INMERSIVO 360°
CUBO DE 6 CARAS INTERNAS DE
PANTALLAS LED EXPERIENCIA 10D

- α **Front and Rear Maintenance**
- α Various Dimensions (mm): **500x500, 250x250, 250x125** or **custom**
- α **Quick and Accurate** installation
- α **MOM**: Modules replacement with unified calibration
- α **1.900 nits, 3.840 Hz**, vision angle **175° / 175°, HDR, 16 bits, Low Latency**
- α **30W** Average power consumption

ORIM

- α Precision between modules **<0,05 mm**
- α Greatest protection against static electricity. **ESD>10KV**
- α Fire resistance parameters Compliance with **UL94-0**
- α Improved **repair** parameters
- α **Greater Viewing angle 175° H / V**
- α Easy **Cleaning**
- α Protection against **hits y water**
- α Antistatic and heat dissipation properties

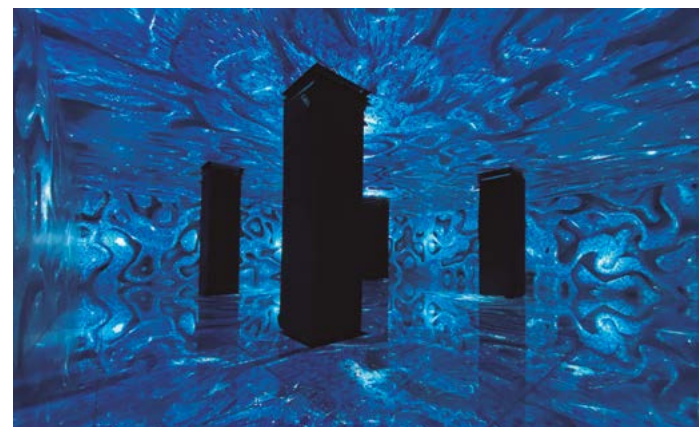
- α Mantenimiento **Frontal y Trasero**
- α Medidas varias (mm): **500x500, 250x250, 250x125 o custom**
- α Instalación rápida y precisa
- α **MOM**: Sustitución de módulos con calibración unificada
- α **1.900 nits, 3.840 Hz**, ángulo de visión **175° / 175°, HDR, 16 bits, Baja Latencia**
- α Consumo medio de **30W**

ORIM

- α Precisión entre módulos **<0,05 mm**
- α Máxima protección electricidad antiestática. **ESD>10KV**
- α Parámetros resistencia al fuego Cumplimiento de **UL94-0**
- α Parámetros de **reparación** mejorados
- α **Ángulo de visión ampliado 175° H / V**
- α Facilidad de **limpieza**
- α Protección contra **golpes y agua**
- α Características Antiestáticas

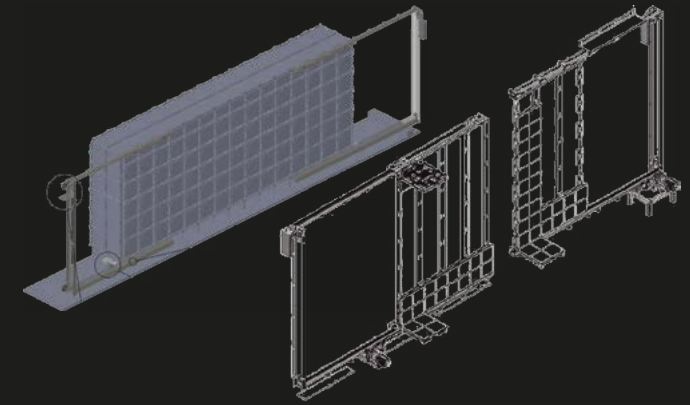
- α **Structural strength** calculation for the optimization of loads produced by weight
- α **Self-absorbing** Silentblocks
- α 3D/CAD Design **mechanical precision**
- α **Columns, beams and joists** in square structural tube
- α Lattice with **micro-adjustable height** supports
- α **Customizable** structure according to the installation environment

- α Cálculo de **resistencia estructural** para la optimización de las cargas producidas por el peso
- α Silentblocks **autoabsorventes**
- α **Precisión mecánica** de diseño 3D/Cad
- α **Pilares, vigas y viguetas** en tubo estructural cuadrado
- α Parrilla con apoyos **microregulables en altura**
- α Estructura **personalizable** según el entorno de instalación.



- α Patented design by **Alfalite**
- α **Automatic Gates** with electronic control
- α Precise fit between doors and walls, **no gaps**
- α Safe movement with emergency stop via **anti-entrapment system**
- α Installation of sensorized **motion detection bars**
- α **High** mechanical and thermal **resistance**

- α Diseño patentado por **Alfalite**
- α **Puertas automáticas** con control electrónico
- α Ajuste preciso entre las puertas y las paredes, **libres de GAP**
- α Desplazamiento seguro con parada de emergencia mediante el **sistema antiatrapamiento**
- α Instalación de **barras sensorizadas** de detección de movimiento.
- α **Alta resistencia** mecánica y térmica



ANTISTATIC SYSTEM SISTEMA ANTIESTÁTICO



- α **Chassis**: Direct discharge through floor panel chassis
- α **Antistatic Bars**: Neutralizes static charge using a high speed ionization system
- α **Preshow**: Static electricity discharge is allowed through the ground surface from the entrance to the cube made of electrical conductive material.

- α **Chasis**: Descarga directa a través de los chasis de los paneles del suelo
- α **Barras antiestáticas**: Neutraliza la carga estática mediante un sistema de ionización de alta velocidad
- α **Preshow**: Se permite la descarga de electricidad estática a través de la superficie del suelo de la entrada al cubo construido con material conductor de la electricidad

FLOOR PROTECTION

- α **Walkable** Tempered glass
- α **Interactivity** through sensorization

PROTECCIÓN DEL SUELO

- α Cristal Templado **Transitable**
- α **Interactividad** a través de sensorización

LED FLOOR
APTO PARA SUELOS





César Yagüe is more than a digital artist; he is a pioneer whose artworks redefine space and time through the screen

A VISUAL JOURNEY TOWARDS WELL-BEING

Each piece by César is an invitation to a journey of serenity and wonder. Characterized by an immersive aesthetic that fosters a meditative state, his creations enrich any atmosphere. More than moving images, they are visual narratives that speak to the soul, taking viewers to a place of tranquility.

A VISUAL JOURNEY TOWARDS WELL-BEING

César's work stands out not only for its aesthetic beauty but also for its ability to instill a sense of peace and contemplation. Through AlfaArt, his art becomes a constant presence enhancing daily life, offering a visual refuge from the outside world's hustle.



AlfaArt® Solution Solución AlfaArt®

Beyond The Canvas
AWAKENING VISUAL SPLENDOR

Más allá del lienzo DESPERTAR EL ESPLendor VISUAL

ALFAART: WHERE TECHNOLOGY MEETS THE SOUL OF ART

The collaboration between AlfaArt and digital artist César Yagüe heralds a new dimension in aesthetic experience. AlfaArt is more than just the technological forefront; it's a tribute to beauty and serenity, an idea to well-being that transforms its environment with every digital brushstroke.

ALFAART: DONDE LA TECNOLOGÍA ENCUENTRA EL ALMA DEL ARTE

La colaboración entre AlfaArt y el artista digital César Yagüe inaugura una nueva dimensión en la experiencia estética. AlfaArt es más que una vanguardia tecnológica; es un homenaje a la belleza y la serenidad, una oda al bienestar que transforma su entorno con cada pincelada digital.

A NEW ERA IN DIGITAL ART

AlfaArt represents a shared vision: redefining the concept of luxury through contemplation and silence. This unprecedented partnership goes beyond providing high-definition screens; it offers an experience that nourishes the spirit, turning spaces into sanctuaries of calm and beauty.

UNA NUEVA ERA EN EL ARTE DIGITAL

AlfaArt es la manifestación de una visión compartida: redefinir el concepto de lujo a través de la contemplación y el silencio. Esta asociación sin precedentes va más allá de ofrecer pantallas de alta definición; proporciona una experiencia que nutre el espíritu, convirtiendo espacios en santuarios de calma y belleza.

INNOVATION WITH PURPOSE

In each of César Yagüe's works, there's a synergy between innovation and aesthetics, positioning AlfaArt at the forefront of an artistic movement. Acquiring not just an elite technological solution but being immersed in the depth of beauty, accompanied by works that invite inner peace and enrich the human experience.

INNOVACIÓN CON PROPÓSITO

En cada obra de César Yagüe palpita una sinergia entre innovación y estética posicionando a AlfaArt en la frontera de un movimiento artístico. No solo adquieren una solución tecnológica de élite, se sumergen en la profundidad de la belleza, acompañados por obras que invitan a la paz interior y enriquecen la experiencia humana.



CUSTOMIZATION AND ADAPTABILITY

Each space is unique, and AlfaArt honors this individuality by offering customization options to ensure that every installation is a true extension of the space it occupies.

SIZE AND FORMAT OPTIONS

From intimate personal corners to expansive corporate walls, AlfaArt adapts to the dimensions and contours of each space, ensuring that the art not only displays but resides in harmony with its surroundings.

CUSTOMS RESOLUTIONS

Clarity and detail are paramount. AlfaArt offers solutions in any resolution, ensuring every pixel conveys the artist's vision and the work's essence. Get detailed technical information here: UHD Finepix.

CURATED SELECTION OF WORKS:

Access to a diverse digital art gallery allows clients to select pieces that resonate with their aesthetic vision and the atmosphere they wish to create.

EXPERIENCE AND 'WHITE GLOVE' SERVICE

Our specialized installation team offers a complete 'White Gloves' service, encompassing initial planning to final execution, ensuring every detail is handled with utmost attention and care.

CONSULTANCY AND DESIGN:

We work hand-in-hand with our clients to understand their visions and needs, ensuring every aspect of AlfaArt perfectly aligns with their expectations.

PROFESSIONAL INSTALLATION:

With a team of highly skilled technicians, we guarantee precise and meticulous installation, with attention to detail as artistic as the works we display.

POST-INSTALLATION SUPPORT:

Our relationship with clients doesn't end with installation. We offer customer care and technical support to ensure your AlfaArt experience continues to be exceptional over time.

PERSONALIZACIÓN Y ADAPTABILIDAD

Cada espacio es único y AlfaArt honra esta singularidad ofreciendo opciones de personalización que aseguran que cada instalación sea una verdadera extensión del espacio que ocupa.

OPCIONES DE TAMAÑO Y FORMATO

Desde íntimos rincones personales hasta expansivas paredes corporativas, AlfaArt se ajusta a las dimensiones y curvas de cada espacio, garantizando que el arte no solo se muestre sino que resida en armonía con su entorno.

RESOLUCIONES PERSONALIZADAS

La claridad y el detalle son primordiales. AlfaArt ofrece soluciones en cualquier resolución, asegurando que cada pixel transmite la visión del artista y la esencia de la obra. Obtén información técnica detallada aquí: UHD Finepix.

SELECCIÓN CURADA DE OBRAS:

Con acceso a una diversa galería de arte digital, los clientes pueden seleccionar piezas que resuenen con su visión estética y la atmósfera que deseen crear.

EXPERIENCIA Y SERVICIO 'WHITE GLOVE'

Nuestro equipo de instalación especializado ofrece un servicio completo 'White Glove' que abarca desde la planificación inicial hasta la ejecución final, asegurando que cada detalle se maneje con la mayor atención y cuidado.

CONSULTORÍA Y DISEÑO

Trabajamos codo con codo con nuestros clientes para comprender sus visiones y necesidades, asegurando que cada aspecto de AlfaArt se adapte perfectamente a sus expectativas.

INSTALACIÓN PROFESIONAL:

Con un equipo de técnicos altamente cualificados, garantizamos una instalación precisa y meticulosa, con una atención al detalle que es tan artística como las obras que mostramos.

SOPORTE POST- INSTALACIÓN:

La relación con nuestros clientes no termina con la instalación. Ofrecemos un servicio de atención al cliente y soporte técnico para asegurar que su experiencia AlfaArt continúe siendo excepcional a lo largo del tiempo.

ALFAART: REDEFINING SPATIAL EXPERIENCE

ALFAART: REDIFINIENDO LA EXPERIENCIA ESPACIAL

AlfaArt is not just an artwork or a technological product; it's a holistic that transforms spaces and enriches lives. This complete solution includes:

CUTTING-EDGE DIGITAL CANVASES

Our large-format LED screens are not just devices; they are windows to universes of beauty and contemplation. With impeccable resolution and designs adaptable to any space, these screens elevate the presentation of digital art.

STATE-OF-THE-ART MEDIA PLAYER

A dedicated media player ensures flawless 24/7 playback, maintaining the integrity and fluidity of each artistic piece.

EXCLUSIVE ART CATALOG

We handpick each artwork for its ability to inspire and soothe, creating a collection that offers unprecedented variety to satisfy any aesthetic taste or requirement.

WHITE GLOVE SERVICE

Our 'White Glove' installation service ensures that every AlfaArt is installed with utmost care and professionalism, guaranteeing seamless integration and a worry-free experience for the client.

AlfaArt no es solo una obra de arte o un producto tecnológico; es una solución holística que transforma espacios y enriquece vidas. Esta solución completa incluye:

LIENZOS DIGITALES DE VANGUARDIA

Nuestras pantallas LED de gran formato no son meros dispositivos; son ventanas a universos de belleza y contemplación. Con una resolución impecable y un diseño que se adapta a cualquier espacio, estas pantallas elevan la presentación del arte digital al siguiente nivel.

MEDIA PLAYER DE ÚLTIMA GENERACIÓN

El media player dedicado, garantiza una reproducción perfecta 24/7 manteniendo la integridad y fluidez de cada pieza artística.

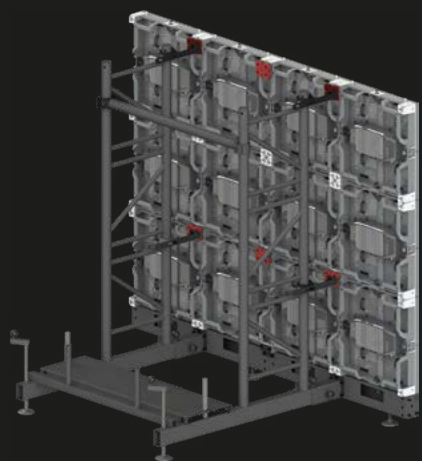
CÁLOGO EXCLUSIVO DE OBRAS DE ARTE

Seleccionamos cada obra de arte por su capacidad de inspirar y tranquilizar, creando una colección que ofrece una variedad sin precedentes para satisfacer cualquier gusto o requerimiento estético.

SERVICIO 'WHITE GLOVE'

Nuestro servicio de instalación 'White Glove' asegura que cada AlfaArt se instale con el máximo cuidado y profesionalidad, garantizando una integración perfecta y una experiencia sin preocupaciones para el cliente.





Alfalite® Stack

STACK SYSTEM SPECIFICALLY DESIGNED
FOR ALFALITE PANELS, PROVIDING
MAXIMUM SAFETY AND FUNCTIONALITY

EL SISTEMA DE STACK DISEÑADO
ESPECÍFICAMENTE PARA PANELES
ALFALITE, OFRECIENDO MÁXIMA
SEGURIDAD Y FUNCIONALIDAD

BENEFITS OF ALFALITE STACK SYSTEM VENTAJAS DEL SISTEMA DE STACK DE ALFALITE

STACK SYSTEM COMPONENTS COMPONENTES DEL SISTEMA STACK

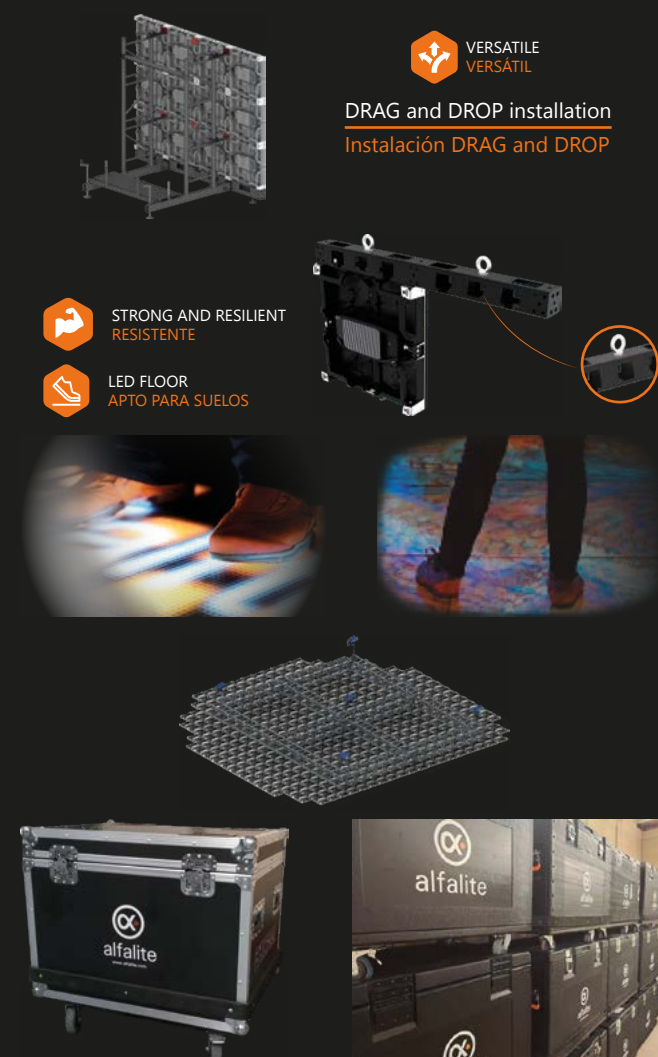
- α **Maximum height and weight** supported on the market
- α Easy **installation** and **removal**
- α **Versatility**. Different components and sizes options
- α Provides the **highest safety** thanks to its stabilization and balancing systems
- α Allows to **climb the trusses** and stay in height by using the **trays**
- α **Máxima altura y peso** soportado del mercado
- α Fácil **instalación** y **desinstalación**
- α **Versatilidad**. Opciones de piezas y medidas distintas
- α Ofrece la **mayor seguridad** gracias a sus sistemas de estabilización y equilibrado
- α Permite **trepar por los trusses** y mantenerse en altura mediante el uso de **bandejas**
- α **CURVED PROFILE 0,5 METERS**
- α For curved screen installations
- α **PERFIL CURVO 0,5 METROS**
- α Para instalaciones de pantalla curvas
- α **1 METER PROFILE**
- α For straight screens
- α Allows mounting of 2 panels per profile
- α **Perfil de 1 metro**
- α Para instalaciones de pantalla curvas
- α Permite el montaje de 2 paneles por perfil
- α **REAR FOOT**
- α Mechanized for the placement of trusses, tubes for weights, leveling stabilizer.
- α Different sizes: 895 y 1195 m
- α **PATA TRASERA**
- α Mecanizada para la colocación de trusses, tubos para pesos, estabilizador nivelador.
- α Diferentes medidas: 895 y 1195 mm
- α **FRONT FOOT AND COUPLER**
- α Provides stability to the whole.
- α Includes leveling stabilizer
- α **PATA DELANTERA Y ACOPLADOR**
- α Proporciona estabilidad al conjunto.
- α Incluye el estabilizador nivelador.
- α **L PIECE WITH BUTTERFLY AND CLAW**
- α Fixes the panels to the truss
- α **PIEZA L CON MARIPOSA Y GARRA**
- α Fija los paneles al truss
- α **TRUSS**
- α It is anchored to the rear foot and allows to gain height.
- α Different sizes: 1m y 1,5 m
- α **TRUSS**
- α Se ancla la pata trasera y permite ganar altura
- α Diferentes medidas: 1 m y 1,5 m

- α **TRAYS**
- α Placed between trusses. Used as platform to work at height in the stack
- α **BANDEJAS**
- α Se colocan entre truss. Utilizadas como plataforma para trabajos en altura en el stack
- α **CROSS BAR**
- α Provides stability to the whole and allows the placement of counterweights
- α **BARRA TRANSVERSAL**
- α Da estabilidad al conjunto y permite la colocación de contrapesos
- α **SAFETY SLEEPER**
- α Maintains the stack stability, holding by claws to the truss
- α **TRAVIESA DE SEGURIDAD**
- α Mantiene la estabilidad del stack, sujetándose mediante garras al truss
- α **JOINT PLATE**
- α Used to fix the first row panels to the truss
- α **CHAPA DE UNIÓN**
- α Sirve para fijar la primera fila de paneles al truss



INSTALLATION ACCESSORIES ACCESORIOS PARA INSTALACIONES

- STACK SYSTEM**
Set/Floor customised
stacking system
- α Safety bars
- α Platform option
- α Weight supports
- SISTEMA DE STACK**
Sistema de anclaje a **suelo/ decorado** personalizado
- α Traviesa de seguridad
- α Opción de plataforma
- α Soporte de pesos
- HANGING BAR**
Modular in-house design for Litepix
- α Different measures
- HANGING BAR**
Especialmente diseñada para Litepix
- α Distintas medidas
- FLOOR APPLICATIONS**
- α Polycarbonate
- α Tempered Glass
- α Walkable and Interactive
- APLICACIONES EN SUELOS**
- α Policarbonato
- α Cristal Templado
- α Transitables e Interactivas
- ROOF STRUCTURE**
- α Trusses System
- α Motorized Hoists
- ESTRUCTURA DE TECHO**
- α Sistema de Trusses
- α Polipastos Motorizados
- TRANSPORT**
- α Flight cases by Alfalite
- α The highest protection
- α Lightweight
- TRANSPORTE**
- α Flight cases de Alfalite
- α Máxima protección
- α Mínimo peso



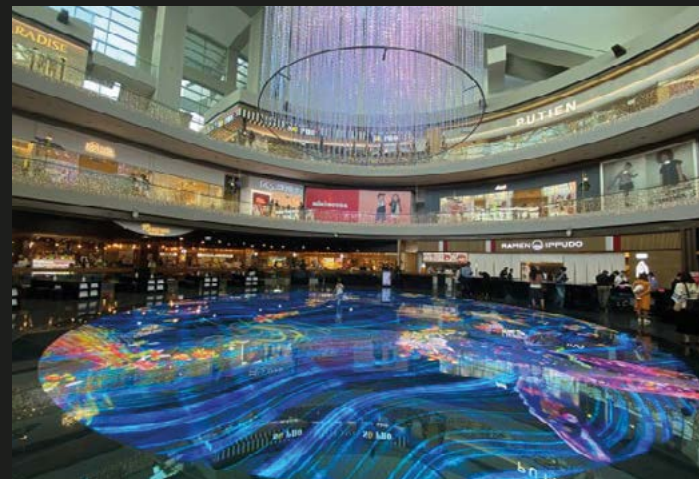
RTVE MODULARPIX PRO®



PLAZA MEDIA
VP XR®



MARINA BAY
MICROPIX®



CASA BATLLO
CUBE®



SIMILI TOUR
LITEPIX®



RTVE MODULARPIX PRO®

Among the most representative success stories, RTVE receives special mention, where Alfalite has supplied screens for its Prado del Rey, Torrespaña and Territorial Centres for 4 years, with nearly 700m2 of Modularpix Pro panels where they are used as part of the set or as the main element for its XR Virtual Production productions.

Entre los casos de éxito más representativos recibe mención especial RTVE, donde Alfalite ha suministrado pantallas para sus Centro de Prado del Rey, Torrespaña y Centros Territoriales a lo largo de 4 años, con cerca de 700m2 de paneles Modularpix Pro donde se utilizan como parte del decorado o como elemento principal para sus realizaciones de Producción Virtual XR



PLAZA MEDIA VP XR®

Plaza Media GmbH, Germany's leading media company, entrusted Alfalite with their two most important projects, integrating our screens into their Broadcast set with VP XR realisation and creating the first VP XR studio for cinema in Germany, called briX | work studio with Modularpix Pro panels.

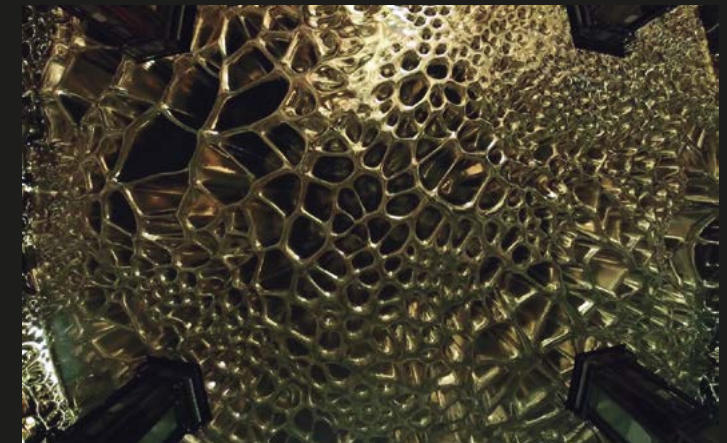
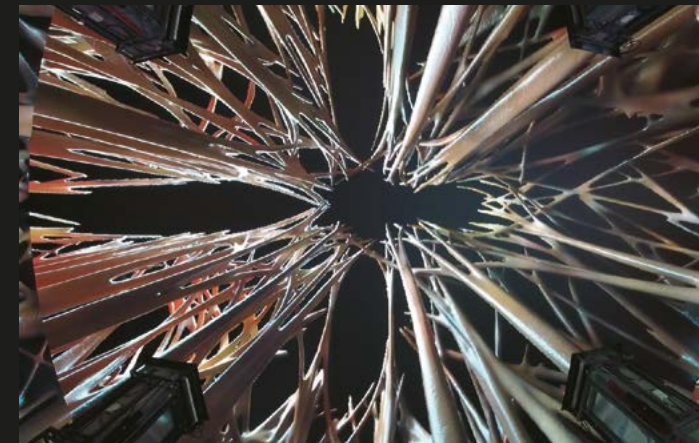
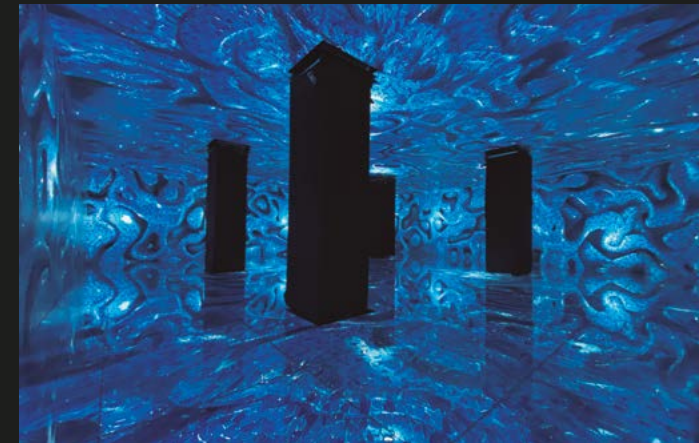
Plaza Media GmbH, la compañía de media más importante de Alemania confió en Alfalite sus dos proyectos más importantes, integrando nuestras pantallas en su plató de Broadcast con realización VP XR y creando el primer estudio de VP XR para cine en Alemania, denominado briX | work studio con paneles Modularpix Pro.



CASA BATLLO CUBE®

Casa Batllo, designed by the architect Antoni Gaudí, a UNESCO World Heritage Site, entrusted Alfalite to implement the world's first immersive cube with LED screens on all 6 internal sides. It has been recognised with prestigious international awards such as the AV Awards and InAVation Awards thanks to the cutting-edge technology designed specifically for this project by Alfalite.

Casa Batllo, diseñada por el arquitecto Antoni Gaudí, Patrimonio Mundial de la Unesco confió en Alfalite para implantar el primer cubo inmersivo del mundo con pantallas LED a las 6 caras internas. Ha sido reconocido con premios internacionales del prestigio de AV Awards e InAVation Awards gracias a la vanguardia tecnológica diseñada específicamente para este proyecto por Alfalite.



MARINA BAY SANDS MICROPIX®

TeamLabs after stringent testing and certification tests decided to use Alfalite screens to install the world's first interactive walkable floor in one of the iconic Marina Bay Sands towers in Singapore with a 16 metre diameter screen. Today it remains a benchmark for the entertainment market.

TeamLabs después de exigentes pruebas y test de certificación decidió usar las pantallas de Alfalite para instalar el primer suelo transitable e interactivo del mundo en una de las icónicas torres de Marina Bay Sands en Singapur con una pantalla de 16 metros de diámetro. Hoy en día sigue siendo una referencia para el mercado del entretenimiento.



SIMILI TOUR LAURA PAUSINI LITEPIX®

The Alfalite Litepix screens were used both for the back/sides of the set and for the floor catwalks for the SIMILI Tour of the international artist Laura Pausini. The excellence and spectacularity of the set-up led to this event being awarded Best Show 2016 by the prestigious specialist magazine Sound&Lite!

Las pantallas Alfalite Litepix fueron utilizadas tanto para el fondo/laterales del decorado como para las pasarelas de suelo para la gira SIMILI Tour de la artista internacional Laura Pausini. La excelencia y espectacularidad del montaje llevó a otorgar este evento como Best Show 2016 por la prestigiosa revista especializada Sound&Lite!





alfalite

P.I. Industrial Doña Paca

**C/ Zalema, 2 21720
Rociana del Condado
Huelva, ESPAÑA**

+34 959 41 73 71

www.alfalite.com

info@alfalite.com

